

TX LINEAR



ANCA
CNC MACHINES

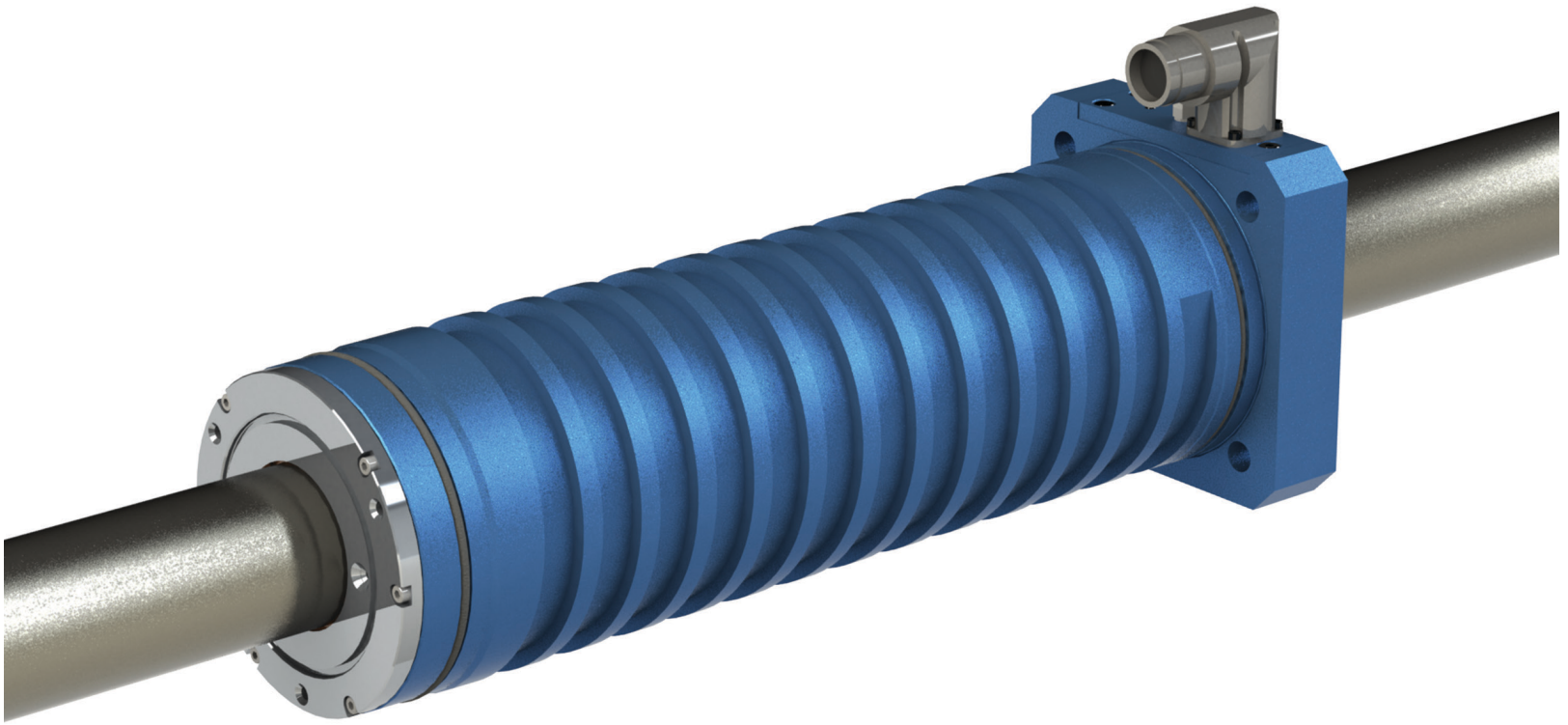
TX LINEAR

Das Beste jetzt
noch besser!



ANCA's neue TX Linear Maschinenserie besteht aus der TX7 Linear und der Txcell Linear. Die TX7 Linear ist der neue Maßstab für das Produktionsschleifen und die Bearbeitung von Schneidwerkzeugen und Komponenten. Mit ihrem großen Arbeitsbereich und der leistungsstarken Spindel liefert die TX7 Linear Präzision und Produktivität für eine Vielzahl von Anwendungen. TX7 Linear ist eine ausgewogene Kombination von bewährtem Design mit ANCA's neuesten Technologien. Das steife, doppelsymmetrische Säulendesign auf dem soliden Polymerbetonbett dient schon seit Jahren als Grundlage für ANCA-Maschinen. Jetzt zusätzlich mit den neuen LinX zylindrischen Linearmotoren und linearen Glasmaßstäben auf der X-, Y- und Z-Achse ausgestattet bietet die Maschine unübertroffene, lang andauernde Zuverlässigkeit und Genauigkeit. Das Ergebnis ist eine überlegene Maschine, die garantiert, dass Kunden die stetig wachsenden Anforderungen des CNC-Werkzeugschleifmarkts erfüllen können, egal in welcher Industrie. Die größere Txcell vereint in sich alle Funktionen der TX7 Linear, mit zusätzlich automatischem Werkzeugwechsel als Teil der Standardausstattung, sowie der Option für 24 Scheibenpakete, was optimale Maschinenflexibilität garantiert.

TX7 Linear und Txcell Linear werden durch ANCA's ToolRoom Anwendungssoftware gesteuert, die auf 40 Jahren Erfahrung in der Software-Entwicklung basiert.



LinX

Linearmotoren

Leistung

Die TX Linear Maschinenserie ist mit ANCA LinX Linearmotoren für die Achsenbewegung (X- und Y-Achsen) ausgestattet. In Verbindung mit den linearen Glasmaßstäben wird ein hoher Grad an Maschinenpräzision und -leistung erreicht, was sich in überlegene Werkzeuggenauigkeit und Oberflächenqualität umsetzt. Der Verlust von Maschinengenauigkeit aufgrund von Verschleiß ist kein Thema, Temperaturschwankungen sind ebenfalls kein Problem. Der LinX Linearmotor hat eine höhere Achsengeschwindigkeit und Beschleunigung und reduziert so Zykluszeiten. Dies wird bei gleichzeitig glatterer Achsenbewegung erreicht.

Spezielles zylindrisches Design

Existierende flache Linearmotoren weisen beim Einsatz auf Werkzeugschleifmaschinen einige Nachteile auf. Ein zylindrisches Design überwindet diese Nachteile; aus diesem Grund hat ANCA dieses Design für die neue TX Linear Serie entwickelt.

Zuverlässig

Die zylindrischen LinX Linearmotoren unterliegen weniger Verschleiß, da es nicht zu Kontakt zwischen Teilen kommt. Sie wurden für den lebenslangen Betrieb in rauen Schleifumfeldern entworfen. Da das Magnetfeld kreisförmig ist, kommt es nicht zu zusätzlichen Belastungen der Maschinenführungen oder des Maschinenbetts.

IP67-zertifiziert

Aufgrund des speziellen zylindrischen Designs kann der LinX Linearmotor komplett auf IP67 abgedichtet werden. Schleifabfall kann nicht in den Motor eindringen, was dessen Lebensdauer verlängert.

Keine zusätzliche Kühleinheit erforderlich

Der LinX verbraucht weniger Energie als ein entsprechender flacher Linearmotor und hat denselben Stromverbrauch wie ein Kugelumlaufspindel-System, ist dabei aber effizienter. Aufgrund dieser reduzierten Wärmelast ist für den LinX keine separate Kühleinheit erforderlich; es wird das Kühlsystem der Maschine eingesetzt. Extra Stromverbrauch und Stellfläche sind nicht erforderlich.

TX⁷ LINEAR

Die neu maßstabsetzende Universalschleif- maschine

TX7 Linear ist ANCA's Premiumschleifmaschine für die anspruchvollsten und unterschiedlichsten Anwendungen. Der große Arbeitsbereich der TX7 Linear ermöglicht das Schleifen der verschiedensten Werkzeuge, von einem 3mm Fräser bis hin zu einem 400mm langem Bohrer oder einem Scheibenfräser mit 300mm Durchmesser. Die 37kW auf einem steifen Maschinendesign montierte Schleifspindel sorgt dafür, dass auch schwere Schleifoperationen problemlos durchgeführt werden können. Die TX7 Linear hat außerdem LinX-Linearmotoren auf der X-, Y- und Z-Achse und garantiert so lebenslange, kompromisslose Präzision.

ÜBERBLICK

- ANCA LinX-Linearmotoren auf der X-, Y- und Z-Achse
- ANCA Motion AMC5 CNC mit Tastbildschirm-Bedienerschnittstelle
- 37kW (49HP) Spitzenleistung, direkt angetriebene Spindel mit BigPlus Dorn
- 2-Scheibenpaketwechsler mit bis zu vier Scheiben pro Dorn, max. Scheibendurchmesser 200mm
- Auf der Maschine eingebautes Werkzeugmess-System mit LaserPlus und iView
- Verschiedene Optionen zur Werkzeugabstützung einschließlich feststehender und fahrbarer Lünette
- Zwei unabhängige Scheibenabrichtoptionen
- Werkzeugladeoptionen mit ANCA's RoboMate



TX **CELL** LINEAR

Schleifen ohne Kompromiss

Die TXcell Linear hat alle Funktionen der TX7 Linear, jedoch zusätzlich einen Standard-Laderoboter, der Scheibenpakete und Werkstücke bis 300mm Durchmesser wechseln kann. Anstelle von Scheibenpaketen können Fräser, Polier- oder Entgratbürsten oder Schnellaufspindel geladen werden, um die Anwendungen und Operationen der TXcell noch weiter auszubauen. Außerdem kann ANCA's Engineering-Team mit der dem Roboter innewohnenden Flexibilität Sonderlösungen für Vor- und Nachbearbeitungsoperationen wie Teilmessung, Lasergravur, Reinigung und mehr entwickeln.

ÜBERBLICK

- TXcell bietet dieselben Funktionen und Optionen wie die TX7 Linear, mit zusätzlicher Roboterzelle
- Roboterzelle der TXcell Linear wird in zwei Konfigurationen angeboten:
 - Klein, mit zwei Werkzeugladepalettenstationen und 9 Scheibenpaketstationen mit Option bis 14
 - Groß, mit vier Werkzeugladepalettenstationen und 9 Scheibenpaketstationen mit Option bis 24
- Lädt Scheibenpakete bis 300mm Durchmesser, mit Kühlmittelverteiler
- Lädt Drehschneidwerkzeuge von 3mm bis 32mm und bis zu 350mm Länge
- Kundenspezifische Lösungen zum Laden unrunder Komponenten und für Vor- und Nachbearbeitungsoperationen der TXcell Linear

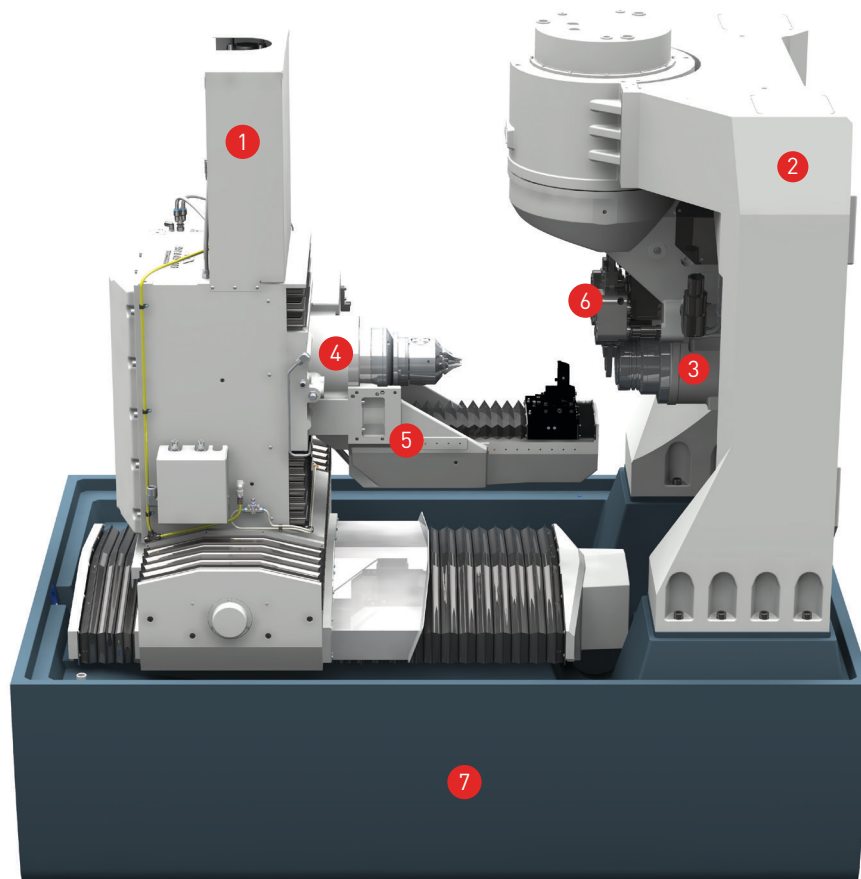


Verbesserte Genauigkeit

Neueste Technologie



- ① **Bedientafel** – einschließlich Tastbildschirm, USB-Ports und Raum für ein Standard-Keyboard. Ergonomische Einstellung für unterschiedliche Bedienerhöhen
- ② **Handfernbedienung** – mit ANCA's MPG-Vorschub, macht Maschinensteuerung und Einrichten leichter und sicherer
- ③ **Software** – ANCA's marktführende, vielseitige und intuitive Werkzeugdesignsoftware ist bedienerfreundlich
- ④ **Werkzeug/Scheibenmessooptionen** – automatisiert für höhere Produktivität. LaserPlus Werkzeugmess- und -kompensationssystem. Scheibentaster für automatische Scheibeneichung. Beide permanent innerhalb der Maschine montiert zum jederzeitigen Einsatz. iView-Kamera kann ebenfalls angeboten werden.
- ⑤ **Großer Arbeitsbereich** – für Werkzeuglängen bis 400mm und Durchmesser bis 300mm bietet totale Flexibilität für jeden Job
- ⑥ **Laderoptionen** – Robomate-Lader zum Laden von Drehschneidwerkzeugen auf der TX7 Linear, oder der TXcell für Extra-Kapazität beim Werkzeug- und Scheibenpaketladen
- ⑦ **Maschinensteuerungssystem** – ANCA Motion's neueste AM5C CNC und AMD5X Servoantrieben bieten die Verarbeitungskapazität für Steuerung im Sub-Mikrometerbereich



① **ANCA Motion LinX Linearmotoren auf X, Y und Z** – und lineare Glasmaßstäbe verbessern Präzision und Leistung für lebenslange, kompromisslose Genauigkeit und Oberflächenqualität

② **Doppelsymmetrisches Portal** – ein bewährtes Design für supergenaues Schleifen. Das Spindeldrehzentrum (C-Achse) bleibt auf der Zentrumslinie der Maschine, für überlegene Steifigkeit und minimale Wärmeausdehnung

③ **37kw (49hp) direkt angetriebene Spindel** – Induktionsmotorspindel mit bis 8000U/min, mit Optionen bis 10 000U/min und 15 000U/min. Scheibenpakete werden auf einem BT40 BigPlus Konus montiert – ausgezeichnete Steifigkeit und Wiederholgenauigkeit

④ **Steifer Werkstückstock** – mit ANCA's Premier Spannzangensystem zum Aufnehmen von runden Schneidwerkzeugen, auch mit BT 50 Konus Werkstückstock für kundenspezifische

Werkstückspannung. Werkstückstock läuft mit bis 3000U/min, Scheibenabrichten und Rundschleifoperationen sind somit möglich

⑤ **Werkzeugabstützung** – Verschiedene Werkzeugabstützoptionen können auf der Z-Achse montiert werden und garantieren, dass Werkzeuge präzise abgestützt werden. Unter anderem sind dies eine Pop-up-Lünette in Festposition, eine fahrbare Lünette (P-Achse) und ein Reitstock

⑥ **Scheibenpaketwechsler** – TX7 Linear mit Doppelscheibenpaket-Wechsler. Upgrade auf TXcell mit 9 Standardscheibenpaketen mit Optionen bis zu 24 Scheiben. Kühlmittelverteiler können mit den Scheibenpaketen ausgewechselt werden.

⑦ **Polymerbett (ANCAcrete)** – bietet ausgezeichnete thermische Stabilität und Schwingungsdämpfung beim Schleifprozess

Automation



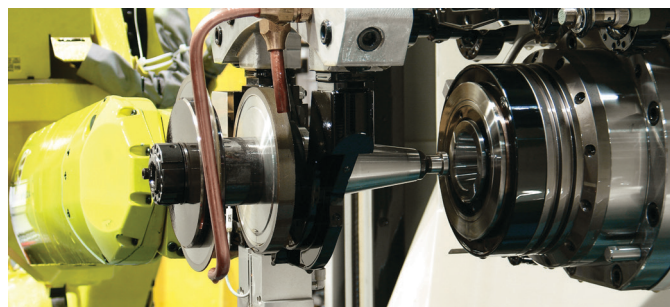
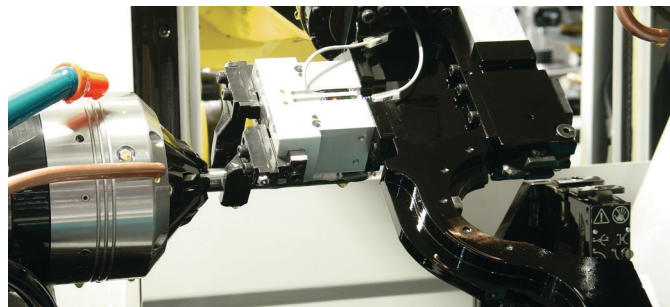
RoboMate Lader

ANCA's RoboMate Laderoboter ist eine vielseitige und flexible Automationslösung, die für eine Reihe von ANCA-CNC-Werkzeugschleifmaschinen gleichermaßen effizient ist. Mit der Präzision und Zuverlässigkeit des Fanuc Roboters greift und lädt RoboMate das Werkzeug in einer einzigen Aktion direkt aus der Palette zur Spannzange.

- ANCA's RoboMate Software macht Einrichten und Programmieren leicht
- Bewährte Zuverlässigkeit des Fanuc
- Mit hohem Sicherheits- und Ergonomie-Niveau entworfen
- Mit zwei Paletten (standardmäßig) oder vier Paletten (wahlweise) erhältlich
- Kostengünstig, effizient und schnell
- Paletten mit hoher Kapazität
- Wahlweise RoboTeach Software ermöglicht Bedienern, Roboterpositionen einfach wieder zu lehren, wenn erforderlich

RoboMate kann Werkzeuge von Ø3 mm bis Ø32 mm laden

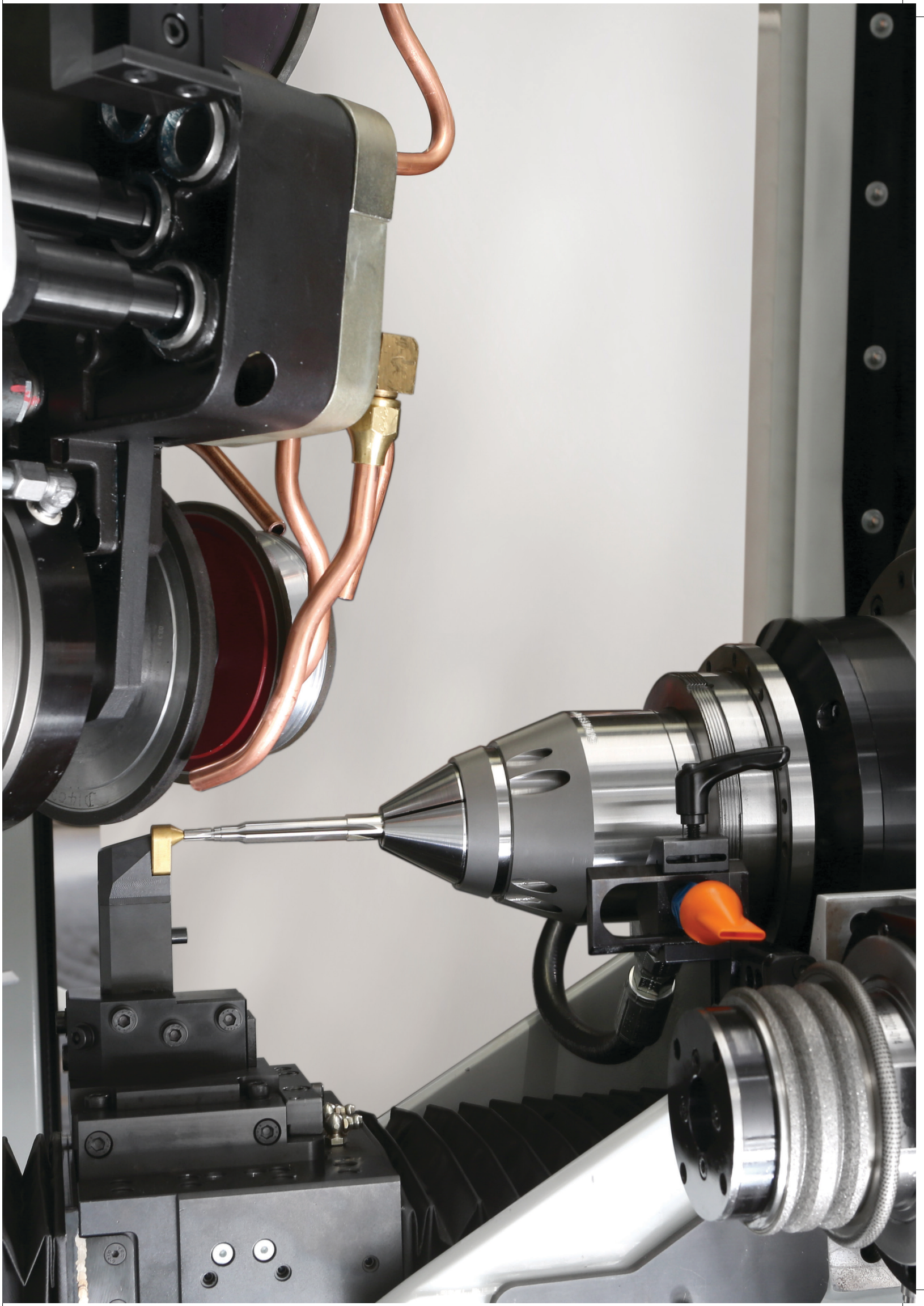
- Max. Werkzeuglänge 350 mm
- Aufstellfläche des Laders:
L 2379 mm x B 722 mm x H 1865 mm



TXcell Linear

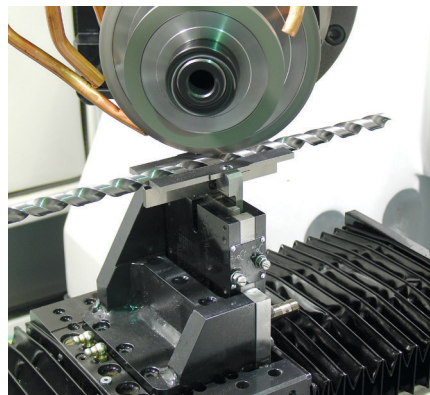
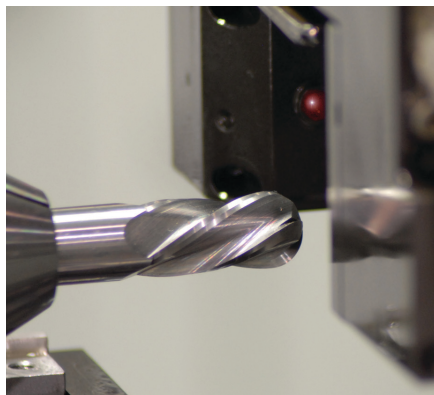
Die TXcell erweitert die Kapazität der TX7 Linear deutlich. Mit dem hochflexiblen Laderoboter stehen mehr Scheibenpaketkapazität und Werkzeugladen standardmäßig zur Verfügung; Optionen für kundenspezifische Lösungen und Vor- und Nachbearbeitungsoperationen sind ebenfalls gegeben.

- ANCA's RoboMate Software macht Einrichten und Programmieren leicht
- Bewährte Zuverlässigkeit des Fanuc
- Zwei Zellengrößen. Klein mit zwei Werkzeugpalettenstationen, groß mit vier Werkzeugpalettenstationen
- Kleine Zelle hat 9 Scheibenpakete mit Option bis zu 14
Große Zelle hat 9 Scheibenpakete mit Option bis zu 24
- Max. Scheibendurchmesser 300mm auf gewählten Stationen
- Max. Last (Scheibenpaket oder Werkzeug) ist 8kg
- TXcell kann Werkzeugdurchmesser 3mm bis 32mm laden.
Max. Werkzeuglänge ist 350mm



Zubehör

Genauigkeit & Wiederholgenauigkeit



LaserPlus

Der LaserPlus bietet akkurate und wiederholgenaue Messung von Werkzeugen. Die Funktionen sind ähnlich wie die von iView, er ist jedoch permanent in der Maschine montiert und läuft automatisch und im Prozess. LaserPlus kann den Werkzeug-AD, Unrundlauf, Nennradius und Profil des Vollradius, Eckradius und Profilformwerkzeuge automatisch messen und kompensieren. LaserPlus erreicht typischerweise eine Genauigkeit von $\pm 0.003\text{mm}$ oder besser. Luftstoßeinheit auf dem Laser sorgt dafür, dass Kühlmittel oder Kontaminationsstoffe den Messprozess nicht beeinträchtigen.

- Konsistenz beim Schleifen von Losen
- Schnellere Einrichtezeiten mit weniger Ausschuss
- Messen des Werkzeugs in der Maschine
- Interner Luftdruck verhindert Kühlmiteleintritt
- Max. Werkzeugdurchmesser 45mm
- Laser AD SPC-Zyklus ebenfalls verfügbar

Fahrbare Lünette

Die fahrbare Lünette (P-Achse) bietet eine zusätzliche programmierbare Achse zur Abstützung von Werkzeugen mit hohem Längenverhältnis (Länge : Durchmesser). Verschiedene Zubehöroptionen werden angeboten. Hydraulischer Arobotec und Standardbuchse werden beim Schleifen langer Bohrer verwendet, das Werkzeug wird immer unter der Schleifscheibe abgestützt. Der Reitstock nimmt Werkzeuge in einer Spitze auf.

- Stabile Abstützung für lange Werkzeuge
- Schwingungs- und Ratterreduzierung beim Schleifen
- Voll programmierbare Position
- Arobotec stützt Drallbohrer mit negativem Konus
- Reitstockdruck ist steuerbar
- Höhere Maschinenleistung und hohe Produktivität
- Höhere Vorschübe und reduzierte Zykluszeiten sind möglich

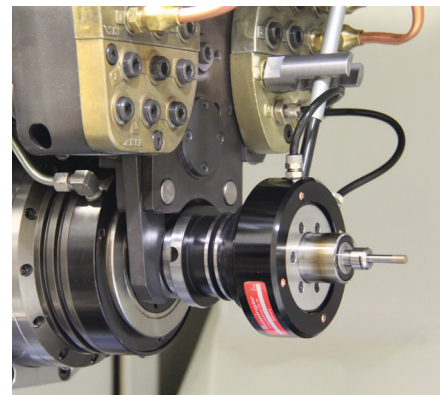
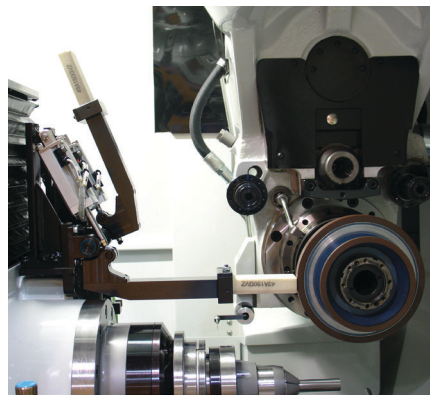
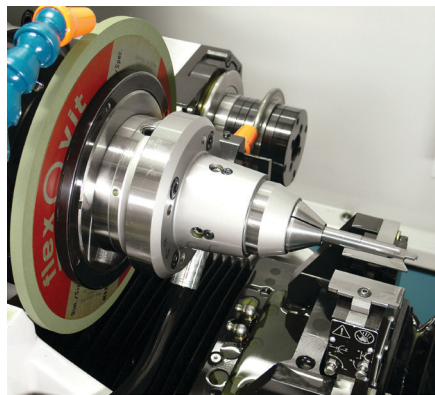
Scheibentaster

Der automatische Scheibenpaketaster misst die Schleifscheiben akkurat in der Maschine. Der permanent in der Maschine montierte Scheibentaster setzt einen Renishaw Tasterarm zur Eichung des Scheibenpakets ein. Vordere und hintere Scheibenflächen, Scheibendurchmesser und Scheibentorus können gemessen werden. Bedienerzutun ist nicht erforderlich, was konsistente Messergebnisse garantiert.

- Misst automatisch eine Vielzahl von Scheibenformen
- Scheibenpaket muss nicht mehr manuell geeicht werden
- Scheibenpaket muss nicht mehr aus der Maschine genommen werden
- Erhöhung der Maschinenproduktivität
- Reduzierte Ausschussklassifizierung des ersten Werkzeugs

Zubehör

Produktivität & Profit



Scheibenabrichter

Zwei Scheibenabrichteoptionen stehen zur Verfügung. Der mit 3000U/min laufende Werkstückstock kann eine 200mm Abrichtrolle antreiben. Ein zweiter motorisierter Abrichter kann hinzugefügt werden. Dieser hat eine schnell auswechselbare HSK-Aufnahme und kann mehrere Abrichtrollen aufnehmen.

- Integrierte Abrichtsoftware auf der Maschine für totale Flexibilität beim Im-Prozess-Abrichten
- Reibungslose Integration in ANCA's iFlute-Designsoftware
- Automatische Aktualisierung der Schleifscheibengröße nach dem Abrichten
- Aufspannen von Diamantbelag- oder Aluminiumoxyd-Abrichtrollen
- Abrichten auf der Maschine garantiert null Unrundlauf der Schleifscheiben
- Scheibenform und Schleifleistung wird eingehalten um die Maschinenproduktivität zu optimieren

Auto-Korundstein

Automatisches Scheibenkonditioniersystem verbessert die Nutzdauer und Schleifleistung von harzgebundenen Schleifscheiben. Beim kontinuierlichen Schleifen werden Scheiben glatt oder es kommt zu Ablagerungen. Der Korundsteinprozess legt die Scheibenkörnung frei und entfernt in der Scheibe abgelagerte Späne, sodass diese besser schneidet.

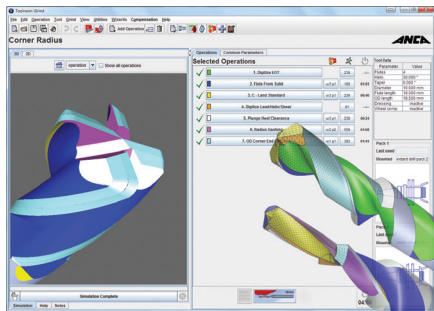
- Weniger Brandmarken und Scheibenabstumpfung
- Verbessert Vorschübe und reduziert Zykluszeiten
- Verlängert die Nutzdauer von Schleifscheiben
- Spart Zeit und sorgt für bessere Bediensicherheit
- Zwei Korundsteine verfügbar
- Integrierte Software auf der Maschine für totale Flexibilität bei der Korundsteinbearbeitung im Prozess

Schnelllaufspindel

Mit der Schnelllaufspindel können Schleifscheiben mit bis 42 000U/min Geschwindigkeit laufen. Die Schnelllaufspindel wird durch die Hauptspindel angetrieben und sorgt dafür, dass kleinere, wie die beim Schleifen der PKD-Aufnahmefläche eingesetzten Schleifscheiben mit optimaler Betriebsgeschwindigkeit laufen.

- Wird anstelle eines normalen Scheibenpakets eingesetzt
- Mit BigPlus BT40 Konus
- Kann automatisch ausgewechselt werden, wie ein normales Scheibenpaket der TX7 oder TXcell
- Ermöglicht neue Anwendungen, wie das Schleifen der PKD-Aufnahmeflächen und Innenschleifen, was kleine Schleifscheiben erfordert
- Mit einer Reihe von Spannzangengrößen bis 7mm

Software



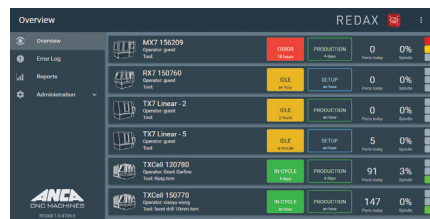
ToolRoom

Mit ANCA's vielseitiger Software sind wir und Sie der Konkurrenz voraus. ANCA hat 40 Jahre Erfahrung im Werkzeugschleifen und ist für bedienerfreundliche und flexible Werkzeugdesign-Software bestens bekannt.

ANCA's ToolRoom-Software bearbeitet eine umfassende Reihe von Werkzeugtypen und Anwendungen mit bedienerfreundlicher Schnittstelle für die Eingabe der Werkzeuggeometrieparameter. ToolRoom garantiert, dass die FX Linear Maschinen alle Nachschleif- und Herstellungsaufgaben bewältigen.

Der Bediener kann Werkzeugprogramme einfach und schnell anlegen oder modifizieren, je nach gewünschtem Werkzeugtyp. Für fortgeschrittene Anwender gibt es Software-Seiten für komplexe Werkzeugdesigns und Operationen.

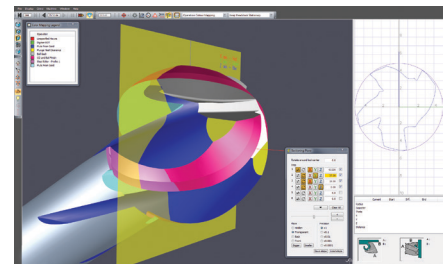
Mit ToolRoom können Bohrer, Fräser, Profilwerkzeuge, Frässtifte, Oberfräsen und viele andere Sonderanwendungen bearbeitet werden.



Management-Suite

Mit der Management-Suite können Kunden ihre Werkzeugproduktion, Werkzeug- und Scheibendateien verwalten. Diese unabhängige Software hat drei Hauptfunktionen. REDAX überwacht die Maschinenproduktion 24/7 in Echtzeit und liefert aktuelle Information, was die Übersichtlichkeit und Steuerung der Werkzeugherstellungsoperation wesentlich verbessert. Dieses System ermöglicht es Kunden/Unternehmen, die Produktivität ihrer Maschinen zu steigern, indem Stillstandszeiten reduziert werden, und die Werkzeugproduktion und den Produktionshergang zu analysieren.

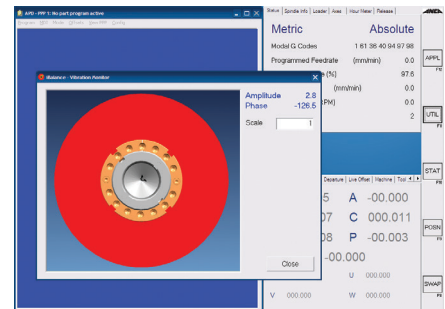
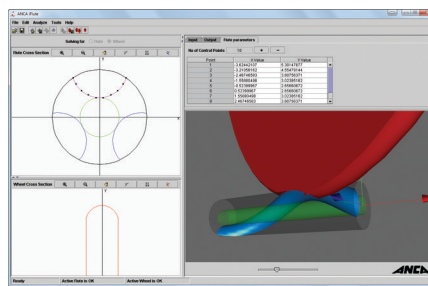
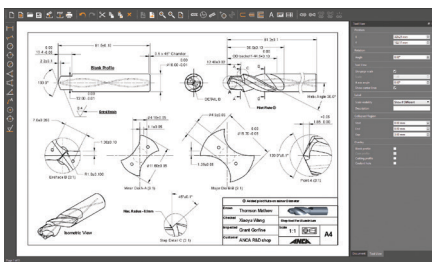
Scheibenverwaltung besteht aus einem server-basierten Scheibenkatalog, mit dem Scheibenpakete und Eichdaten einfach zwischen Maschinen ausgetauscht werden können. Werkzeugmanagement ist ebenfalls eine server-basierte Anwendung mit einfachem Austausch zwischen Simulatoren und Maschinen. Dies sorgt für die Beibehaltung der Versionskontrolle und Werdegang aller Werkzeugdateien. Der Bediener hat Lese/Schreibzugriff für eine bessere Kontrolle der Werkzeugdateien.



CIM3D

CIMulator3D simuliert das programmierte Werkzeug genau so, wie es auf der Maschine geschliffen würde. Neue Werkzeugprogramme können auf Größe, Form, Abstände von Maschinenteilen und sogar Zykluszeit geprüft werden. CIMulator3D sorgt für einen durchgehenden Arbeitsablauf auf der Maschine, da Entwicklungszeit und Probeschleifen wesentlich reduziert werden.

Software



ToolDraft

Die ToolDraft-Software erzeugt 2D-Schneidwerkzeugzeichnungen eines simulierten Werkzeugs oder direkt von ToolRoom aus. Sie baut auf der Grundlage von CIM3D auf, indem ein 3D-Modell auf eine akkurate 2D-Ansicht projiziert wird, wie z.B. Stirnansicht, Seitenansicht, isometrische Ansicht, usw. Dies ermöglicht es Kunden, Zeichnungen von auf ANCA-Maschinen hergestellten Werkzeugen zu erzeugen, ohne Software Dritter einzusetzen. Einige der Funktionen dieser Software:

- Bemaßen aller Werkzeugparameter mit Toleranzen und Oberflächenqualitäts-Vorgaben
- Beschriften der Zeichnung mit Text, Abbildungen und Zeichensymbolen aus dem Zeichensymbol-Katalog
- Laden und speichern von kundendefinierten Zeichnungsmasken mit definiertem Text, Linien- und Farbstilen.
- Exportieren der Zeichnung als PDF oder DXF Druckmöglichkeit

i-Flute

iFlute ist eine unabhängige, Windows-basierte Anwendung zum Entwerfen und Schleifen von Scheiben- und Nutenprofilen. Der Hauptvorteil von iFlute ist Berechnung der idealen Scheibenform für alle möglichen Nutenquerschnitte. iFlute macht Gewindebohrer-Nutendesign und -herstellung zum Kinderspiel. Mit der DXF-Importierfunktion oder dem eingebauten Editor kann der Designer:

- Eine Nutenform vorgeben um die erforderliche Scheibengeometrie und Nutenparameter zu berechnen
- Eine Scheibenform und Nutenparameter vorgeben und die resultierende Nutenform berechnen.

Die Ergebnisse können direkt in iGrind und die Scheibeneditorsoftware importiert werden, um die Prozessparameter automatisch anzulegen und die Scheibe abzurichten.

i-Balance

Perfekt ausgewuchtete Scheiben sind der Hauptfaktor für hohe Oberflächenqualität und die Beibehaltung des Scheibenradius fürs Gewindebohrerschleifen. iBalance ist ein von ANCA entwickeltes Scheibenauswuchtsystem, das genau dies liefert. Es handelt sich um ein kostengünstiges System, da iBalance bereits auf der Maschine eingebaute Hardware einsetzt. iBalance wuchtet Scheibenpakete in der Maschine mit einem semi-automatischem Prozess aus. Scheibenpakete werden ausgewuchtet, indem auf der Scheibenmutter in vom iBalance Software-Assistenten gezeigten Positionen Gewichte angebracht werden. Die Software kann auch die Scheibenwucht während des Betriebs der Maschine überwachen. Einige der Vorteile von iBalance:

- Verlängert die Standzeit der Scheiben
- Kostengünstig und praktisch
- Bedienerfreundliche, graphische Schnittstelle

Service

Weitreichendes, weltweites Kundendienstnetz

Wir haben ein weltweites Netz von ANCA-Kundendienstzentren und haben eins der erfahrensten Werkzeugmaschinen-Technikerteams in der Welt. Unsere Kundendiensttechniker sind fabrikgeschult und bieten die höchste Servicequalität für Ihre Werkzeugschleifmaschine.

Technische Fragen & Anwendungsunterstützung

Unsere fabrikgeschulten Kundendiensttechniker bieten technische Unterstützung und Beratung, sodass Ihre Maschine immer in optimalem Zustand läuft. ANCA hat ausserdem ein umfassendes Netz von Anwendungsingenieuren, die Schleiflösungen vor Ort anbieten.

Schulung

Die Maschinenschulung kann zur Zeit des Maschinenerwerbs durchgeführt oder separat bestellt werden. Schulungsthemen sind unter anderem Robotik und Maschinenwartung

Vorbeugende Wartung

Durch regelmäßige Wartung Ihrer ANCA-Maschine können Sie unerwartete Ausfallzeiten vermeiden. Das Bedienungshandbuch gibt Ihnen einen Überblick über die Wartungsarbeiten, die Ihre Maschine tagaus, tagein in ausgezeichnetem Zustand halten. ANCA kann mit geplanten Wartungsarbeiten die Nutzdauer Ihrer Maschine noch weiter verlängern.

Kundendienstverträge/ Wartungsabkommen

Mit einem ANCA Kundendienstvertrag/ Wartungsabkommen bleibt Ihre Maschinen in Spitzenzustand und Ausfallzeiten werden eliminiert, da potentielle Probleme aufgezeigt werden können, bevor sie auftreten. Dies bedeutet eine Sorge weniger. Setzen Sie sich mit Ihrer ANCA-Vertretung in Verbindung, die Ihnen gern ein auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenes Wartungsangebot macht.

Ersatzteile

ANCA liefert Originalersatzteile, damit die hohe Qualität Ihrer Maschine für deren gesamte Nutzdauer erhalten bleibt.

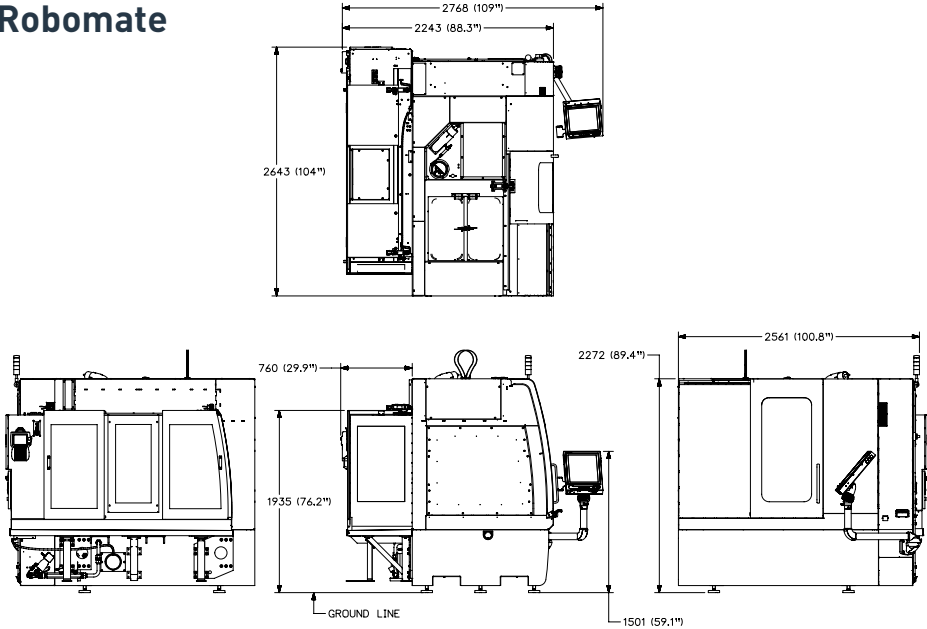
Software- & Hardware-Aktualisierung

ANCA CNC-Werkzeugschleifmaschinen haben eine lange Nutzdauer, und Software und Hardware werden oft aktualisiert. Unsere Kundendienstabteilung kann Ihnen bei Aktualisierungen auf die jeweils neueste Technologie behilflich sein.

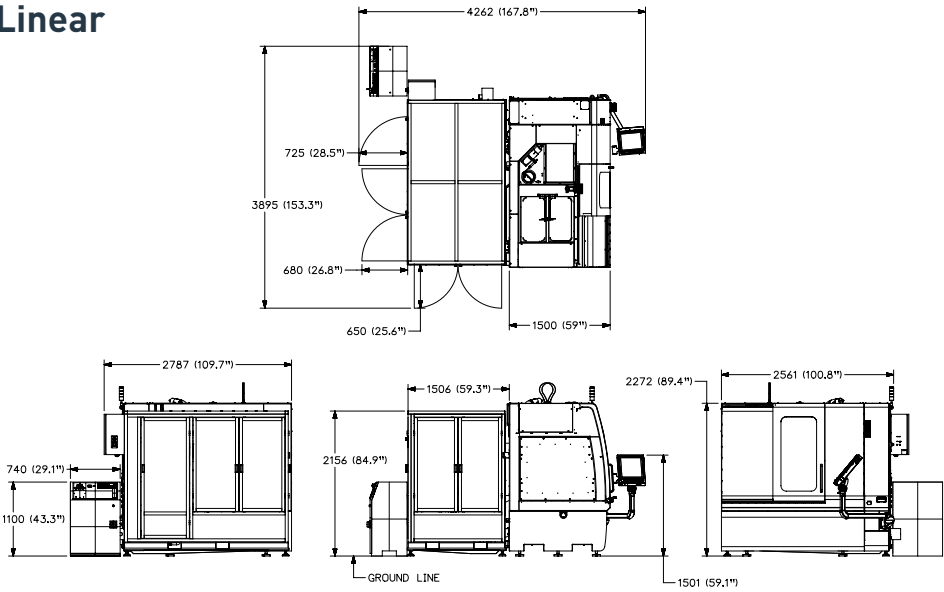


Grundrisse

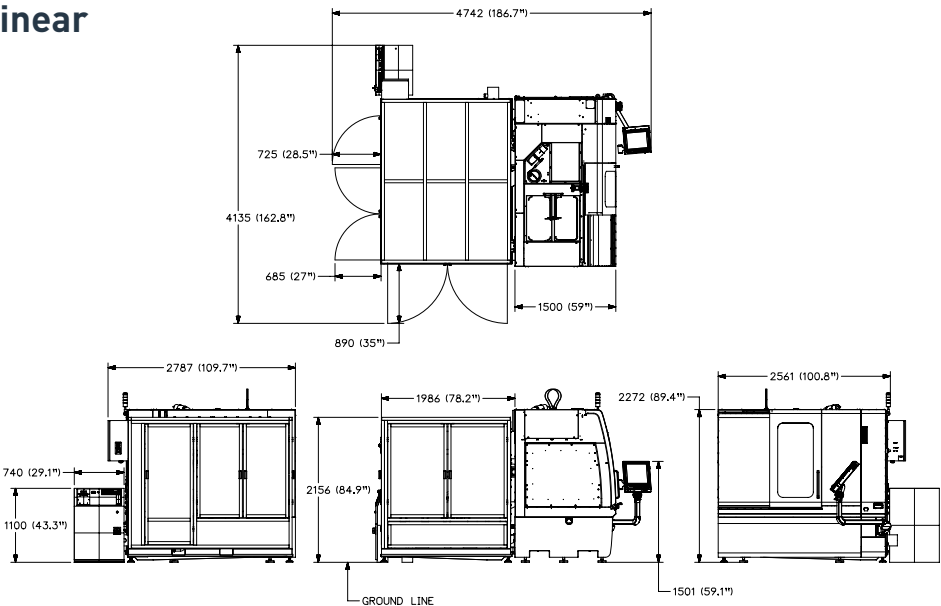
TX7 Linear mit Robomate



Kleine TXcell Linear



Große TXcell Linear





TX7 LINEAR

TX7 Linear hat einen großen Arbeitsbereich und hohe Spindelleistung für eine Vielzahl von Schleifanwendungen.



TX CELL LINEAR

Dieselbe Kapazität wie die TX Linear, mit Laderoboter für automatisches Laden von Werkzeugen und bis zu 24 Scheibenpaketen.

Spindelleistung	37kW (49hp) (Spitze)			37kW (49hp) (Spitze)		
Scheibenpakete (ein Paket kann bis zu 4 Scheiben aufnehmen)	2			Kleine Zelle: 9 Standard, 14 Option Große Zelle: 9 Standard, 14/19/24 Option		
Schleifscheibendurchmesser	Max. 203mm (8")			Max. 305mm (12")*		
Werkzeuginhalt	Werkzeugø	2 Paletten	4 Paletten	Werkzeugø	Kleine Zelle (2 Paletten)	Große Zelle (4 Paletten)
	3mm	840	2520	3mm	840	2520
	16mm	154	462	16mm	154	462
	25mm	63	189	25mm	63	189
Lader-Werkzeugkapazität	15 Sek			20 Sek		
Spindelausrichtung	Einschließlich			Einschließlich		
Lineare Glasmaßstäbe	Standard auf X, Y, Z			Standard auf X, Y, Z		
Premier Zangensystem	Option			Option		
Lünettenbett mit Lünette in Festposition	Option			Option		
Fahrbare Lünette (P-Achse)	Option			Option		
AutoStick (Korundstein)	Option			Option		
LaserPlus™	Option			Option		
iView™	Option			Option		
Automatischer Scheibentaster	Option			Option		
Hauptbedientafel	Standard 19" Tastbildschirm mit Schwenkverstellung			Standard 19" Tastbildschirm mit Schwenkverstellung		
Handbedienung mit MPG Feed™ Funktion	Standard			Standard		
Maschinenstrom	25kVA			Maschine: 25kVA + Zelle: 3kVA		
Maschinengewicht	8500kg (16,500 lbs)			Maschine: 8500kg (16,500 lbs) + Zelle: 2500kg (5500lbs) max.		

* Auf gewählten Scheibenpaketen

Technische Daten

CNC-DATEN

ANCA AMC5, EtherCAT, Hochleistungs-CNC, 8GB RAM, H/D 64GB SSD, Prozessor i7, Windows 8

MECHANISCHE AXSEN

	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	C-Achse	A-Achse
Positionsfeedback-Auflösung	0.0001 mm 0.0000039"	0.0001 mm 0.0000039"	0.0001 mm 0.0000039"	0.0001 deg	0.0001 deg
Programmierauflösung	0.001 mm 0.000039"	0.001 mm 0.000039"	0.001 mm 0.000039"	0.001 deg	0.001 deg
Verfahrweg	586mm 23.1"	408mm 16.1"	242 mm 9.5"	264 deg	360 deg

SOFTWARE-ACHSEN (PATENTIERT)

B, V, U, W

WERKSTÜCK*

Max. Werkzeugdurchmesser: Ø300mm (12"), Max. Werkzeuglänge (Nuten und Stirn schleifen) : 400mm (15.75"),
Max. Werkzeuggewicht: 40kg, optimaler Größenbereich für Fräserherstellung aus dem Vollen 3mm-40mm

ANTRIEBSSYSTEM

ANCA Digital AMD5X (EtherCat Standard)

Maschinenachsen:

ANCA LinX Linear Motoren (X, Y & Z Achse)

Direkt angetriebene Drehachse (A & C Achse)

MASCHINENDATEN

Schleifspindel:

37kW (49hp) (Spitzenleistung)

ANCA Bi-direktional, mit Spindelausrichtung

8000RPM (Option 10 000U/min und 15 000U/min)

Direktantriebs-Induktionsmotor

BigPlus BT40 Scheibendorne

Scheibenbohrdurchmesser: 20mm, 31.75mm (1.25"), 32mm, 50.4mm (2"), 76.2mm (3")

ANDERE DATEN

Tastersystem: Renishaw

Kühlsystem: extern

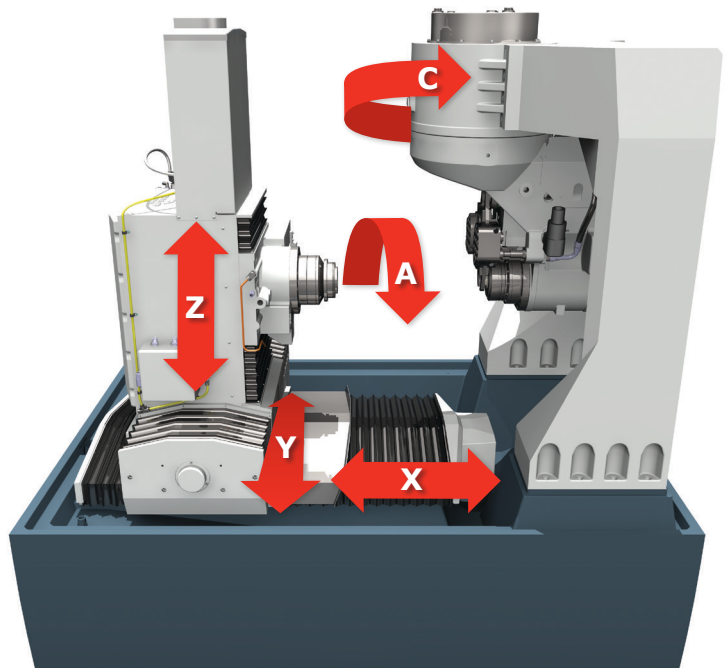
Maschinenbett: ANCAcrete (Polymerbeton)

Farbe: RAL 7035 / RAL 5008

Tastbildschirm: voller Tastbildschirm (19")

Maschinenaufbau: doppelsymmetrische Säule

* Je nach Werkzeuggeometrie, Programm und Werkzeugbestückung
ANCA behält sich Änderungen der technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vor.



AUSTRALIEN

ANCA Pty. Ltd.
25 Gatwick Road
Bayswater North
Victoria 3153
AUSTRALIA
Tel +61 3 9751 8200
ozinfo@anca.com

USA

ANCA Inc.
31129 Century Drive
Wixom
Michigan 48393
USA
Tel +1 248 926 4466
usainfo@anca.com

GROSSBRITANNIEN

ANCA Ltd.
2 Eastwood Business Village
Harry Weston Road
Coventry CV3 2UB
UNITED KINGDOM
Tel +44 2476 44 7000
ukinfo@anca.com

JAPAN

ANCA Japan
66 Shinmori-cho
Moriyama-ku, Nagoya
Aichi 463-0071
JAPAN
Tel +81 52 768 7157
japinfo@anca.com

CHINA

ANCA Machine Tool (Shanghai) Co. Ltd
East Wing, Building 7, 526 Fute No.3 Road (E),
China (Shanghai) Pilot Free Trade Zone,
Shanghai, 200131
CHINA
Tel +86 21 5029 1188
chinfo@anca.com

INDIEN

ANCA Machine Tools Private Ltd
8/1, Dr. M H Marigowda Road,
Arekemanahalli,
(Wilson Garden),
Bangalore 560027
INDIA
Tel +91 80 67592100
indiainfo@anca.com

BRASILIEN

ANCA do Brasil
Rua Francisco Ferreira Leão 377
Sorocaba 18040 330
São Paulo
BRAZIL
Tel +55 15 3221 5512
brinfo@anca.com

DEUTSCHLAND

ANCA Europe GmbH
Im Technologiepark 15
69469 Weinheim
GERMANY
Tel +49 620 184 6690
gerinfo@anca.com

THAILAND

ANCA (Thailand) Ltd
Eastern Seaboard Industrial Estate,
No. 109/20 Moo 4,
Tambon Pluakdaeng,
Amphur Pluakdaeng,
Rayong 21140
THAILAND
Tel +66 3895 9252
thainfo@anca.com

ANCA
CNC MACHINES
www.anca.com