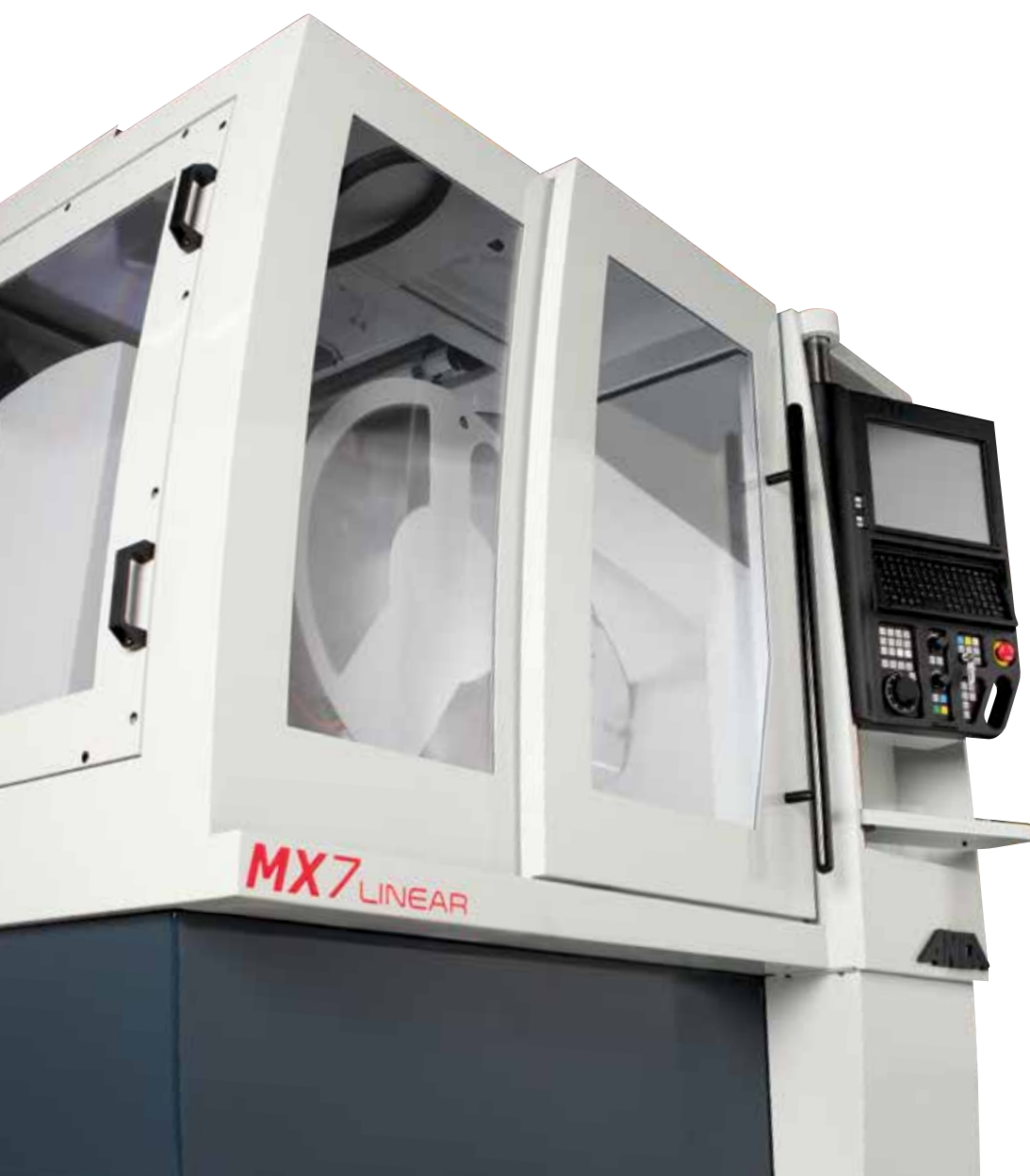


MX LINEAR



ANCA
CNC MACHINES



MX LINEAR

Eine populäre Maschine
ist jetzt noch besser

Die MX Linear Maschinenserie wurde speziell für Werkzeughersteller entwickelt, die optimale Produktivität bei gleichzeitiger Flexibilität für Kundenerfordernisse brauchen. Die Maschinen sind mit Linearmotoren ausgestattet, die auf der neuesten Technologie basieren und die Genauigkeit und Leistung der Maschine noch weiter verbessern.

Die MX-Maschinen haben sich bereits als Maschinen mit überlegener Leistung im heutigen Produktionsumfeld erwiesen. Es liegt ihnen ein stabiles Design zugrunde; die Werkzeuggenauigkeit wird durch ein doppelsymmetrisches Portal garantiert. Standardmäßig beinhalten sie jetzt das neueste in Sachen Technologie, unter anderem Linearmotoren und lineare Glasmaßstäbe.

Mit ANCA's 40-jähriger Erfahrung in Sachen Software können Sie mit ToolRoom davon ausgehen, dass die MX Linear Maschinen alle Ihre Herstellungs- und Nachschleifaufgaben problemlos bewältigen.





LinX Linearmotoren

Leistung

Die MX Linear Maschinenserie ist mit ANCA LinX Linearmotoren für die Achsenbewegung (X- und Y-Achsen) ausgestattet. In Verbindung mit den linearen Glasmaßstäben wird ein hoher Grad an Maschinenpräzision und -leistung erreicht, was sich in überlegene Werkzeuggenauigkeit und Oberflächenqualität umsetzt. Der Verlust von Maschinengenauigkeit aufgrund von Verschleiß ist kein Thema, Temperaturschwankungen sind ebenfalls kein Problem. Der LinX Linearmotor hat eine höhere Achsengeschwindigkeit und Beschleunigung und reduziert so Zykluszeiten. Dies wird bei gleichzeitig glatterer Achsenbewegung erreicht.

Spezielles zylindrisches Design

Existierende flache Linearmotoren weisen beim Einsatz auf Werkzeugschleifmaschinen einige

Nachteile auf. Ein zylindrisches Design überwindet diese Nachteile; aus diesem Grund hat ANCA dieses Design für die neue MX Linear Serie entwickelt.

Zuverlässig

Die zylindrischen LinX Linearmotoren unterliegen weniger Verschleiß, da es nicht zu Kontakt zwischen Teilen kommt. Sie wurden für den lebenslangen Betrieb in rauen Schleifumfeldern entworfen. Da das Magnetfeld kreisförmig ist, kommt es nicht zu zusätzlichen Belastungen der Maschinenführungen oder des Maschinenbetts.

IP67-zertifiziert

Aufgrund des speziellen zylindrischen Designs kann der LinX Linearmotor komplett auf IP67 abgedichtet werden. Schleifabfall kann nicht in den Motor eindringen, was dessen Lebensdauer verlängert.

Keine zusätzliche Kühleinheit erforderlich

Der LinX verbraucht weniger Energie als ein entsprechender flacher Linearmotor und hat denselben Stromverbrauch wie ein Kugelumlaufspindel-System, ist dabei aber effizienter. Aufgrund dieser reduzierten Wärmelast ist für den LinX keine separate Kühleinheit erforderlich; es wird das Kühlsystem der Maschine eingesetzt. Extra Stromverbrauch und Stellfläche sind nicht erforderlich.

MX5 LINEAR

Qualität ist jetzt
erschwinglicher

Mit Hinblick auf Massenproduktion entwickelt hat die MX5 Linear gleichzeitig die Flexibilität, gemischte Lose zu bearbeiten. Die MX5 Linear bietet die wichtigsten Funktionen der Premium-MX-Plattform, wie das doppelsymmetrische Portal, an dem Schleifscheibe und Spindel montiert sind. Es befindet sich mittig über der Werkzeugzentrumslinie und sorgt für extra Steifigkeit und somit gleichbleibend akkurate Werkzeuge.

Die neue MX5 Linear hat dieselbe Steifigkeit, Stabilität und Genauigkeit wie die bewährte MX7 Linear und ist dabei für mehr Kunden erschwinglich.

ÜBERBLICK

- Die MX5 Linear setzt ANCA LinX Linearmotoren für die Bewegung der Achsen (X & Y) ein
- 26 kW (35 HP) Spitzenleistung der Spindel
- Lineare Glasmaßstäbe als Standard
- Kompakte Maschine mit hoher Leistung und Vielseitigkeit
- RoboMate oder FastLoad-MX als automatische Ladeoptionen
- 2-Stationen-Scheibenpaket mit max. jeweils 4 Scheiben
- Mit integriertem Scheibenabrichter
- Die MX5 Linear ist zum Schleifen von Werkzeugen bis 16mm Durchmesser ideal



MX7 LINEAR

Die nächste Produktions- maschinengen- eration

Die ANCA MX7 Linear ist eine leistungsstarke, vielseitige, für das Produktionsschleifen entwickelte CNC-Werkzeugschleifmaschine. Sie ist für die Anforderungen hochvolumiger Produktion mit hoher Präzision gebaut. Die leistungsstarke 38kW Dauermagnetspindel bietet ein hohes Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen, was beim Schleifen von Hartmetall und einer Reihe anderer Anwendungen ideal ist.

Die MX7 Linear ist ein hart arbeitendes, hochproduktives System mit speziellen Funktionen, die die Bearbeitung unterschiedlicher Losgrößen mit minimalen Einrichtezeiten ermöglichen. Das neue Linearmotordesign macht sie noch zuverlässiger und garantiert überlegen Oberflächenqualität.

ÜBERBLICK

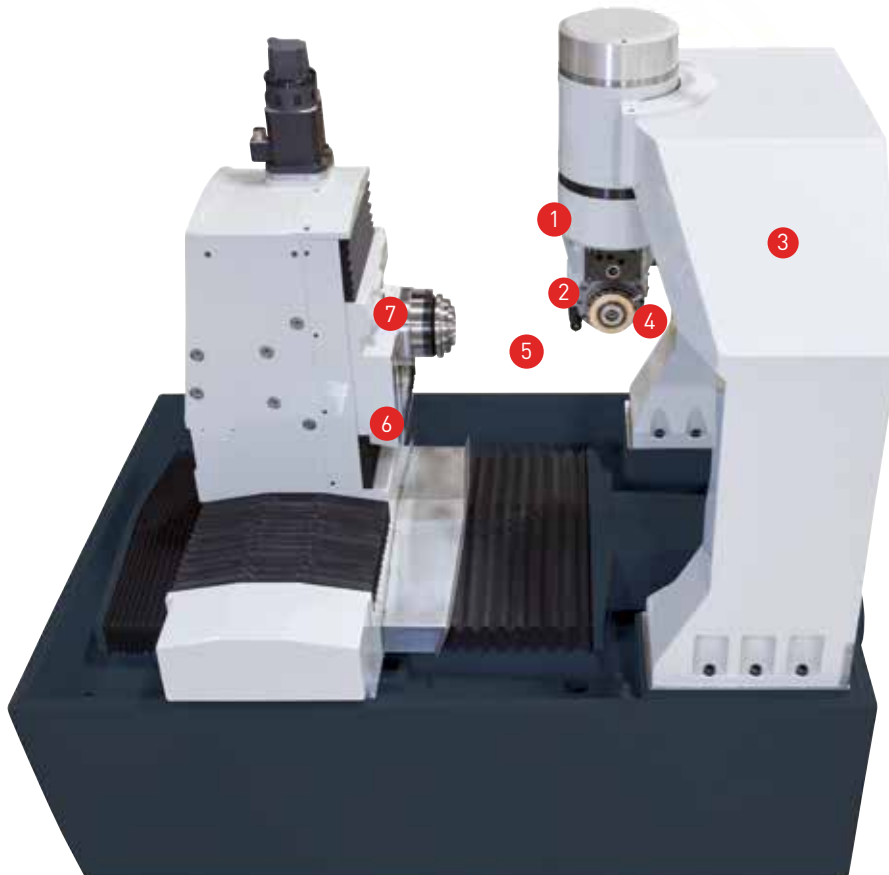
- 38 kW (51 HP) Spitzenleistung der Spindel
- Die MX7 Linear ist für die Massenproduktion von Werkzeugen bis 25 mm Durchmesser ideal
- ANCA LinX Linearmotoren für die Achsenbewegung (X- & Y-Achse)
- Lineare Glasmaßstäbe als Standard
- Standard-6-Stations-Scheibenwechsler, der bis zu 6 Scheibenpakete lagert und wechselt
- Automationsoptionen unter anderem RoboMate oder FastLoad-MX Kompaktlader
- Mit integriertem Scheibenabrichter



Maschinenüberblick



- ① **Bedientafel** – mit Tastbildschirm. Intuitives Layout & einfache Maschineneinrichtung
- ② **Software** – ANCA's marktführende, vielseitige & intuitive Werkzeugdesignsoftware ist bedienerfreundlich
- ③ **Werkzeug/Scheibemessoptionen** – automatisiert für höhere Produktivität. LaserPlus Werkzeugmess- und Kompensationsystem. iView-Werkzeugmessung. Scheibentaster für automatische Scheibeneichung
- ④ **Kompaktes & steifes Design** – kleine Stellfläche mit großem Arbeitsbereich. Minimale Achsenbewegungen beim Schleifen sorgen für kürzere Zykluszeiten.
- ⑤ **Polymerbett (ANCAcrete)** – bietet optimale thermische Stabilität und Dämpfung. Hohe thermische Masse, selbst mit thermischer Belastung ist das Verhalten der Maschine berechenbar
- ⑥ **Automationsoptionen** – RoboMate für hochvolumige Produktion oder FastLoad-MX für niedrige Produktionsvolumen
- ⑦ **Linearmotoren (LinX)** – und lineare Glasmaßstäbe verbessern Präzision und Leistung für überlegene Werkzeuggenauigkeit und Oberflächenqualität
- ⑧ **Scheibenwechsler** – Scheibenwechsler mit 2 Stationen für die MX5 und 6 Stationen für die MX7 gehören zur Standardausstattung. Lädt Scheibenpakete und Kühlmittelverteiler für optimale Produktivität



- ① **Steifes Design** – die Schleifscheibe ist direkt an der C-Achsenzentrumsline aufgespannt, was zu überlegener Genauigkeit führt
- ② **Spindelndesign** – HSK50F-Konus sorgt für höhere Steifigkeit und Präzision und somit bessere Oberflächenqualität des Werkzeugs
- ③ **Doppelsymmetrisches Portal** – ein bewährtes Design für superpräzises Schleifen. Mittig über der Werkzeugzentrumsline angebracht bietet es bessere Steifigkeit und maximalen thermischen Widerstand. Schwingungen werden ebenfalls auf ein Minimum begrenzt
- ④ **Dauermagnetspindel** – höheres Drehmoment bei niedrigerer Drehzahl ist ideal zum Schleifen von Hartmetall
- ⑤ **Einfacher Zugang** – ergonomisches Design. Werkstückstockhalterung, Scheibenpaket und Spindel sind für schnelles Einrichten und Umrüsten problemlos zugänglich
- ⑥ **Werkzeugabstützung** – Verschiedene Abstützoptionen können auf der Z-Achse montiert werden, um Werkzeuge akkurat abzustützen. Unter anderem sind dies eine Standardlünette, fahrbare Lünette (P-Achse) und MicroPlus-System
- ⑦ **Werkstückhalterungs-Optionen** – und ein ISO 50 Konus. Verschiedene Werkstückhalterungs-Optionen für eine Reihe von Werkzeugtypen stehen zur Verfügung.

Leistung & Flexibilität



Dauermagnetspindel

Hervorragende Spindelleistung über den gesamten Spindelarbeitsbereich.

- Hohes Drehmoment by niedriger Drehzal, besongers für das Schleifen von Hartmetall geeignet.
- Positionsgesteuerte Achse (Q-Achse) garantiert wiederholgenaue Scheibenpaketwechsel
- 10 000 U/min max.
- Spindelleistung 20 kW / 27 HP (S1) für MX7 Linear
- Spindelleistung 14 kW / 19 HP (S1) für MX5 Linear



Scheibenpaketwechsler

Verbessert Produktivität und Flexibilität der Maschine.

- Ca. 15 Sekunden Scheibenwechseldauer
- MX7 Linear hat 6 HSK Scheibenpakete
- MX5 Linear hat 2 HSK Scheibenpakete
- Kühlmittelverteiler werden mit ausgewechselt
- MX5 Linear Scheibenpakete
2 x 203mm max
- MX7 Linear Scheibenpakete
3 x 203mm max
6 x 152mm max

Automation



RoboMate Lader

(MX5 Linear/MX7 Linear Option)

ANCA's RoboMate Robotlader ist eine vielseitige und flexible Automationslösung, die auf einer Reihe von ANCA-Werkzeugschleifmaschinen gleichermaßen effizient funktioniert. Mit der Präzision und Zuverlässigkeit des Fanuc-Roboters nimmt RoboMate das Werkzeug direkt mit einem Griff von der Palette zur Zange.

- Bewährte Zuverlässigkeit von Fanuc
- Ausgezeichnete Sicherheitsfunktionen und Ergonomie
- Mit 2 Paletten (standard) oder 4 Paletten (als Option)
- Wirtschaftlich, effizient und schnell
- Paletten mit hoher Ladekapazität

RoboMate kann Werkzeugdurchmesser von Ø3 mm bis Ø32 mm laden

- Max. Werkzeuglänge 350 mm
- Maße des Laders:

L 2379 mm x B 722 mm x H 1865 mm



FastLoad Kompaktlader

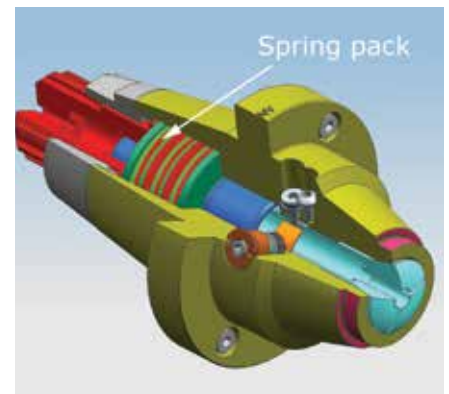
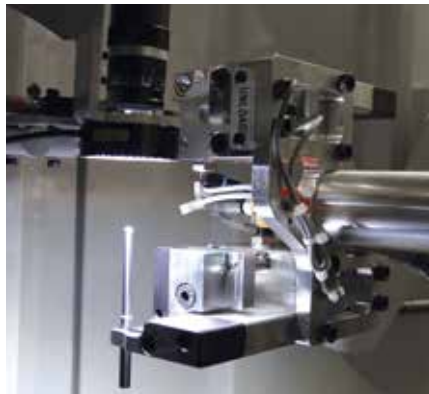
(MX5 Linear/MX7 Linear Option)

Der FastLoad ist ein spezielles Ladesystem, das komplett in der Maschine untergebracht ist. Er stellt eine kostengünstige Lösung für Kunden dar, die Automation benötigen und ist perfekt für niedrigvolumige Produktionsläufe. Der FastLoad-MX wurde für die MX-Maschinenserie entwickelt.

- Setzt die existierenden Maschinenachsen für Palettenbewegung & Werkzeugladen ein
- Kann Werkzeuge mit rundem Schaft laden
- Stellfläche der Maschine bleibt unverändert
- Greiferfinger brauchen zwischen Losen nicht ausgewechselt werden
- Durchmesserbereich 2 - 20 mm
- Max. Werkzeuglänge 150 mm
- Ladezeit 24 Sekunden

Zubehör

Präzise & Wiederholgenau



MicroPlus

NEU! MicroPlus sorgt für weniger als 3 Mikrometer Unrundlauf des gespannten Werkzeugs. Das System ist die hochakkurate Werkstückhalterung und – abstützung von ANCA. Das MicroPlus-System besteht aus dem Flexi-Futter zur Werkstückhalterung und dem Overhead-Spannarm (OTC) zur Abstützung des Werkstücks. Das Flexi-Futter spannt und dreht das Werkzeug. Das patentierte Design ermöglicht die Bewegung des Werkzeugs und der internen Komponenten unabhängig voneinander, was Fehlausrichtung auf ein Minimum reduziert.

Der OTC besteht aus einem V-Block, der das Werkzeug abstützt und einem stabilen Metallfinger, der das Werkzeug von oben spannt. Der OTC sorgt für exakte Ausrichtung des Werkzeugs.

- Unter 3 Mikrometer unrlauf
- Eliminiert radialen und axialen Unrundlauf
- Option für MX5 Linear und MX7 Linear Schleifmaschinen

RoboMate Vision System

Das neue RoboMate Vision-System ermittelt interne Kühlmittellöcher auf Bohrern, die Kühlmittel direkt zur Spitze zuführen. Das RoboMate Vision-System positioniert den Bohrer mit dem Roboter unter der Kamera, bevor er in die Maschine geladen wird. Die Kamera sorgt dafür, dass er in der korrekten Ausrichtung zum Nutenschleifen in die Zange geladen wird. Dieser Prozess ist wesentlich schneller als das Ermitteln der Kühlmittellöcher durch einen Kontakttaster.

- Automatische Ermittlung von Kühlmittellöchern
- Reduzierte Einrichte- und Zykluszeiten
- Kontaktlose Messung eliminiert Beschädigung des Werkzeugs
- Option für MX5 Linear und MX7 Linear Schleifmaschinen

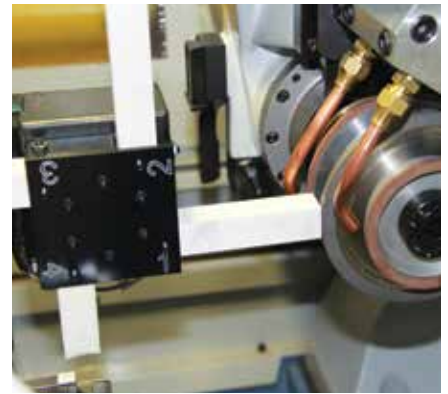
PREMIER Collet Adaptors

ANCA's neue PREMIERZangenadapter bieten umfassende und ausgezeichnete Werkstückhalterung. Die PREMIER-Zangenadapter setzen einen ganz neuen internen Spannmechanismus ein. Das Federpaket im Adapter sorgt für die Spannkraft und verhindert eventuellen Unrundlauf, der bisher bei Fehlausrichtung der Zugstange auf die Zange auftrat.

- Reduziert Unrundlauf und sorgt so für bessere Werkzeugqualität
- In W20, W25 and B32/45 Versionen erhältlich
- PCA (Precision Collet Adaptor) Versionen ebenfalls erhältlich
- Option für MX5 Linear und MX7 Linear Schleifmaschinen

Zubehör

Leistung & Profit



Scheibentaster

Der Auto-Scheibenpakettaster misst die Schleifscheiben präzise in der Maschine. Der Taster hat einen Renishaw-Tasterarm. Es können die Vorderseitenposition, Rückseitenposition, der Scheibendurchmesser und -torus gemessen werden. Bedieneringriff wird hierdurch eliminiert, konsistente Messergebnisse werden garantiert.

- Misst automatisch eine Vielzahl unterschiedlicher Werkzeugformen.
- Keine manuelle Eichung des Scheibenpakets erforderlich
- Scheibenpaket muss nicht aus der Maschine genommen werden
- Bessere Produktivität
- Erstes Werkzeug korrekt
- Option für MX5 Linear und MX7 Linear Schleifmaschinen

iView

Mit dem iView-Messsystem kann das geschliffene Werkzeug in der Halterung gemessen werden. Die mit der iView-Kamera erzeugte Abbildung des geschliffenen Werkzeugs wird mit einer von der Software erzeugten Idealform verglichen. Die Werkzeuggröße kann dann automatisch kompensiert werden.

- Werkzeug muss zur Überprüfung nicht aus der Maschine genommen werden
- Reduziert durch Hantieren und manuelles Kompensieren erzeugte Fehler
- 90x – 360x Werkzeugvergrößerungen
- Messgenauigkeit auf 2 Mikrometer
- Innerhalb der Maschine auf der C-Achse untergebracht
- Option für MX5 Linear und MX7 Linear Schleifmaschinen

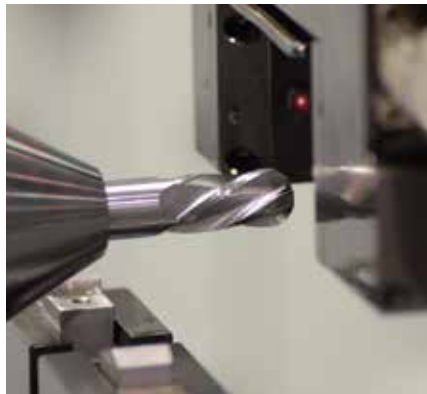
Auto-Stick

Automatisches Korundsteinbearbeitungssystem für harzgebundene CBN und Diamantschleifscheiben zwischen Zyklen. Regelmäßige Korundsteinbearbeitung der Schleifscheiben garantiert optimale Schleifergebnisse und längerer Nutzdauer. Beim kontinuierlichen Schleifen werden die Scheiben glatt oder die Poren durch Schleifabfall geschlossen. Die Korundsteinbearbeitung legt den Diamanten frei und entfernt Späne, sodass die Scheibe besser schneidet. Das Auto-Korundsteinsystem ist mit 4, 2 oder einer Position erhältlich, je nach Maschinentyp.

- Reduziert Brandmarken am Werkstück und Glättwerden der Scheibe
- Verbessert Vorschübe und reduziert Zykluszeiten
- Verlängert die Nutzdauer der Schleifscheiben
- Zeitsparend und mehr Sicherheit für den Bediener
- Option für MX5 Linear und MX7 Schleifmaschinen mit 1-4 Korundsteinen

Accessories

Leistung & Qualität



Fahrbare Lünette (P-Achse)

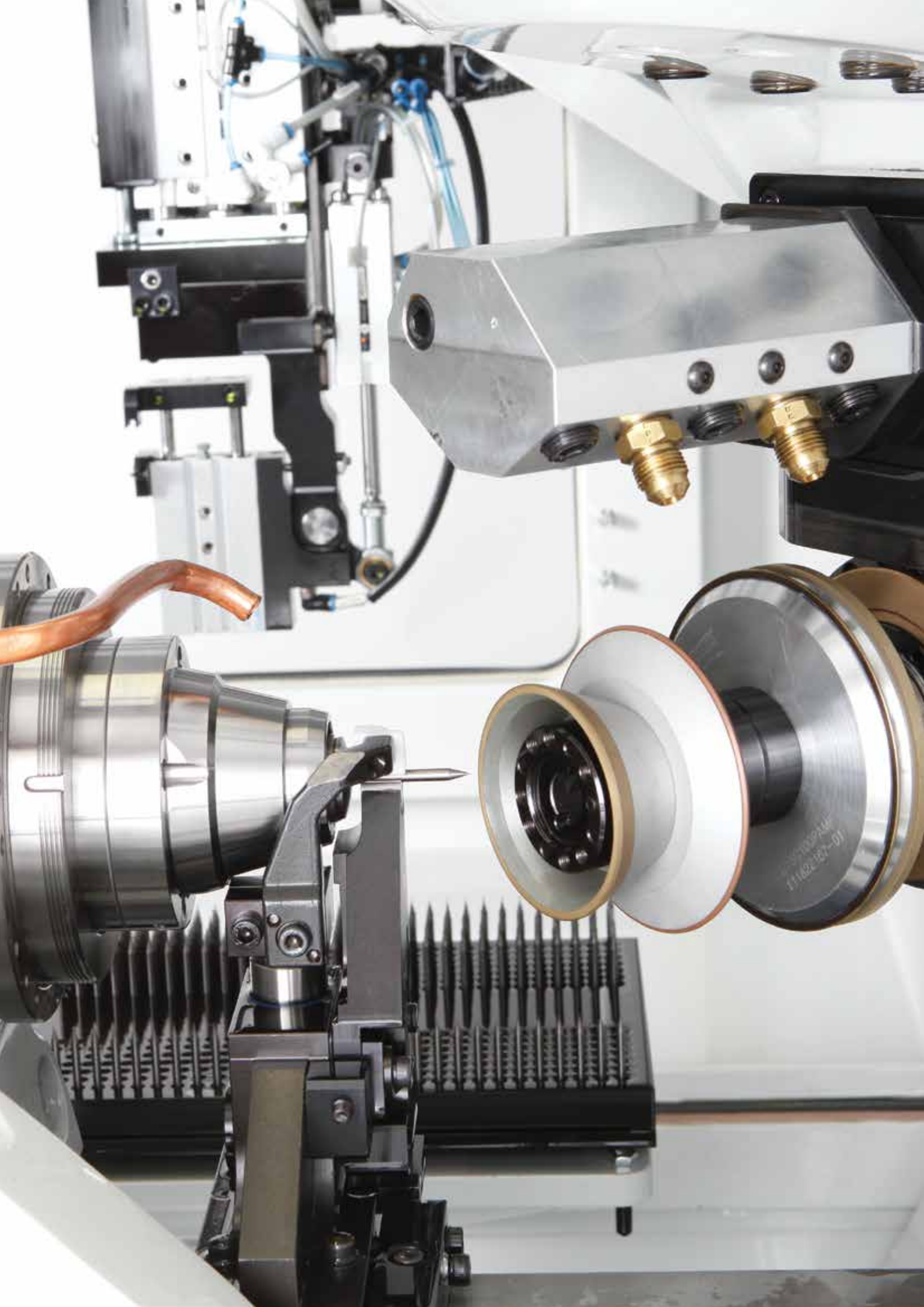
Die fahrbare Lünette stellt eine zusätzliche Maschinenachse (P-Achse) dar, die das Werkzeug immer direkt unter dem Schleifpunkt abstützt. Die P-Achse sorgt für Abstützung beim Nutenschleifen langer, schmaler Werkzeuge mit hohem Längen/Durchmesser-Verhältnis. Die Lünette hat drei Varianten: Arobotech (Hydraulisch), Buchse und Reitstock.

- Garantiert solide Abstützung langer Werkzeuge
- Reduziert Schwingung und Rattern beim Schleifen
- Abstützung von Bohrern mit negativem Konus
- Höhere Ausstoßvolumen und Produktivität
- Höhere Vorschübe und reduzierte Zykluszeiten

LaserPlus

Das LaserPlus (Blum Nano) misst Werkzeuge in der Maschine präzise und wiederholgenau. Der Laser kann automatisch den AD, Unrundlauf, das WE, das Voll- und das Eckradiusprofile messen. Typischerweise werden +/- 3 Mikrometer Genauigkeit eingehalten. Eine Luftspüleinheit garantiert, dass Kühlmittel oder Kontaminationen die Messung nicht beeinträchtigen.

- Schnelleres Einrichten
- Weniger Ausschuss
- Werkzeug muss nicht aus der Maschine genommen werden
- Effizienter
- SPC-Zyklus für Laser-AD-Messung
- Laser permanent in der Maschine eingebaut
- Option für MX5 Linear und MX7 Linear Schleifmaschinen



Software

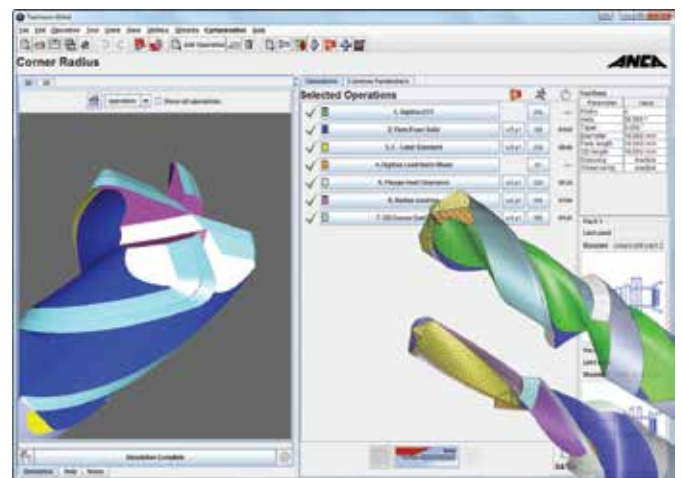


Mit ANCA's vielseitiger Software sind wir und Sie der Konkurrenz voraus. ANCA hat 40 Jahre Erfahrung im Werkzeugschleifen und ist für bedienerfreundliche und flexible Werkzeugdesign-Software bestens bekannt.

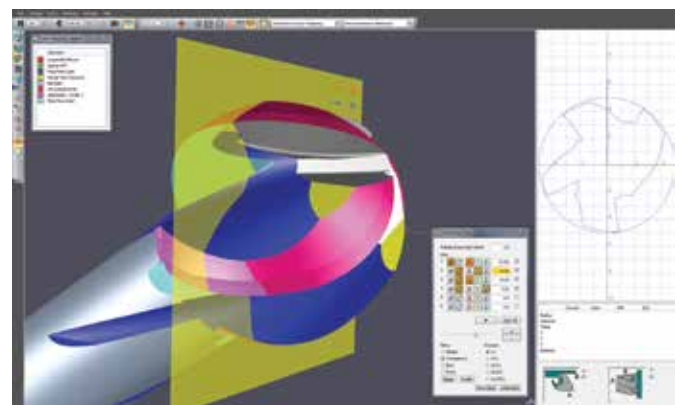
ANCA's ToolRoom-Software bearbeitet eine umfassende Reihe von Werkzeugtypen und Anwendungen mit bedienerfreundlicher Schnittstelle für die Eingabe der Werkzeuggeometrieparameter. ToolRoom garantiert, dass die MX Linear Maschinen alle Nachschleif- und Herstellungsaufgaben bewältigen.

Der Bediener kann Werkzeugprogramme einfach und schnell anlegen oder modifizieren, je nach gewünschtem Werkzeugtyp. Für fortgeschrittene Anwender gibt es Software-Seiten für komplexe Werkzeugdesigns und Operationen.

Mit ToolRoom können Bohrer, Fräser, Profilwerkzeuge, Frässtifte, Oberfräsen und viele andere Sonderanwendungen bearbeitet werden.



CIMulator3D simuliert das programmierte Werkzeug genau so, wie es auf der Maschine geschliffen würde. Neue Werkzeugprogramme können auf Größe, Form, Abstände von Maschinenteilen und sogar Zykluszeit geprüft werden. CIMulator3D sorgt für einen durchgehenden Arbeitsablauf auf der Maschine, da Entwicklungszeit und Probeschleifen wesentlich reduziert werden.



Service

Weitreichendes, weltweites Kundendienstnetz

Wir haben ein weltweites Netz von ANCA-Kundendienstzentren und haben eins der erfahrensten Werkzeugmaschinen-Technikerteams in der Welt. Unsere Kundendiensttechniker sind fabrikgeschult und bieten die höchste Servicequalität für Ihre Werkzeugschleifmaschine.

Technische Fragen & Anwendungsunterstützung

Unsere fabrikgeschulten Kundendiensttechniker bieten technische Unterstützung und Beratung, sodass Ihre Maschine immer in optimalem Zustand läuft. ANCA hat ausserdem ein umfassendes Netz von Anwendungsingenieuren, die Schleiflösungen vor Ort anbieten.

Schulung

Die Maschinenschulung kann zur Zeit des Maschinenerwerbs durchgeführt oder separat bestellt werden. Schulungsthemen sind unter anderem Robotik und Maschinenwartung

Vorbeugende Wartung

Durch regelmäßige Wartung Ihrer ANCA-Maschine können Sie unerwartete Ausfallzeiten vermeiden. Das Bedienungshandbuch gibt Ihnen einen Überblick über die Wartungsarbeiten, die Ihre Maschine tagaus, tagein in ausgezeichnetem

Zustand halten. ANCA kann mit geplanten Wartungsarbeiten die Nutzdauer Ihrer Maschine noch weitest verlängern.

Kundendienstverträge/ Wartungsabkommen

Mit einem ANCA Kundendienstvertrag/ Wartungsabkommen bleibt Ihre Maschinen in Spitzenzustand und Ausfallzeiten werden eliminiert, da potentielle Probleme aufgezeigt werden können, bevor sie auftreten. Dies bedeutet eine Sorge weniger. Setzen Sie sich mit Ihrer ANCA-Vertretung in Verbindung, die Ihnen gern ein auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenes Wartungsangebot macht.

Ersatzteile

ANCA liefert Originalersatzteile, damit die hohe Qualität Ihrer Maschine für deren gesamte Nutzdauer erhalten bleibt.

Software- & Hardware-Aktualisierung

ANCA CNC-Werkzeugschleifmaschinen haben eine lange Nutzdauer, und Software und Hardware werden oft aktualisiert. Unsere Kundendienstabteilung kann Ihnen bei Aktualisierungen auf die jeweils neueste Technologie behilflich sein.





MX5 LINEAR

ANCA's wirtschaftlichste Maschine mit Doppelsymmetrie-Portal. Mit Scheibenwechsler mit 2 Stationen.



MX7 LINEAR

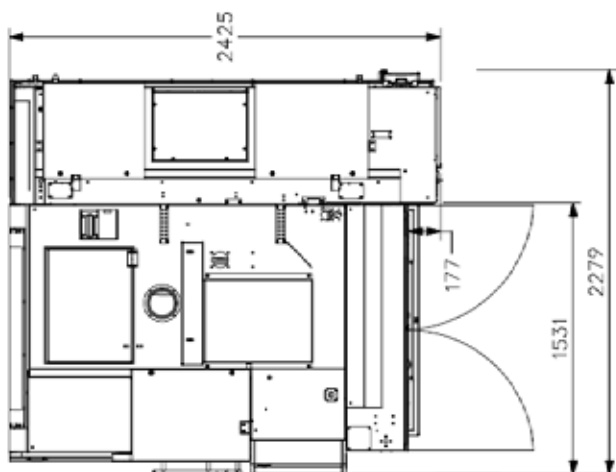
Dasselbe Design wie die MX5 Linear, aber mit mehr Spindelleistung und Scheibenwechsler mit 6 Stationen.

Spindelleistung	26 kW (35 HP) Spitze 14 kW (19 HP) S1	38 kW (51 HP) Spitze 20 kW (27 HP) S1
Scheibenpakete	2 x Ø 203 mm max	3 x Ø 203 mm max oder 6 Ø x 152 mm max
Ladertyp	FastLoad-MX (Option) RoboMate (Option)	FastLoad-MX (Option) RoboMate (Option)
Max. Wz.-Kapazität (mit Lader)	FastLoad-MX: 245 x Ø 3 mm 156 x Ø 6 mm 42 x Ø 16 mm RoboMate: 2520 x Ø 3mm 1560 x Ø 6 mm 462 x Ø 16 mm 189 x Ø 25 mm	FastLoad-MX: 245 x Ø 3 mm 156 x Ø 6 mm 42 x Ø 16 mm RoboMate: 2520 x Ø 3mm 1560 x Ø 6 mm 462 x Ø 16 mm 189 x Ø 25 mm
Spindelausrichtung	Ja	Ja
Glasmaßstäbe	Standard	Standard
Wz.-Ladezeit	FastLoad-MX 24 Sekunden RoboMate 15 Sekunden	FastLoad-MX 24 Sekunden RoboMate 15 Sekunden
Pneumatische Spannzange	Ja	Ja
MicroPlus	Option	Option
Overhead-Spannarm	Option	Option
Pop-up-Lünette	Option	Option
Manueller Reitstock	Option	Option
Kühlausgang am WSS	Ja	Ja
Auto-Stick	1 oder 4 Stein (Option)	1 oder 4 Stein (Option)
LaserPlus	Option	Option
Automatischer Scheibentaster	Option	Option
iView (semi-automatische Werkzeug-Inspektion)	Option	Option

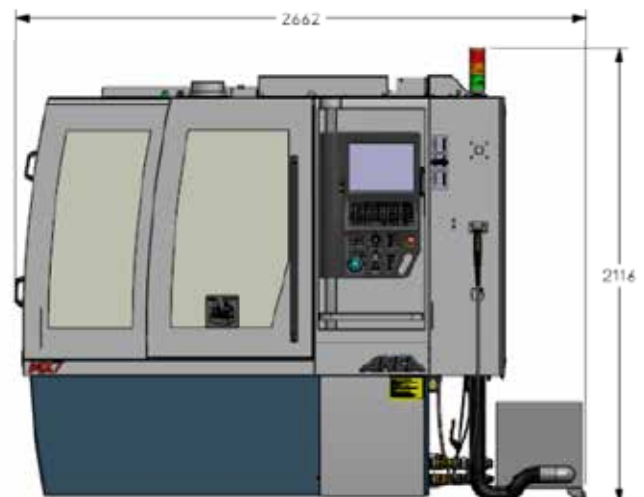
Technische Daten

	MX5 Linear	MX7 Linear
Maschinenaufbau	Doppelsymmetrisches Portal	Doppelsymmetrisches Portal
Fahrbare Achse	X-Achse: 540 mm Y-Achse: 510 mm Z-Achse: 215 mm C-Achse: 264° A-Achse: 360° Q-Achse: 360°	X-Achse: 540 mm Y-Achse: 510 mm Z-Achse: 215 mm C-Achse: 264° A-Achse: 360° Q-Achse: 360°
Werkzeuflänge (max.)* <i>*Nutenlänge je nach Werkzeugbestückung und Programm</i>	300 mm	300 mm
Max. Werkzeugdurchmesser* <i>*je nach Werkzeugbestückung und Programm</i>	200 mm	200 mm
Ladertyp	FastLoad-MX RoboMate	FastLoad-MX RoboMate
Spindelausrichtung	Ja	Ja
Spindeltyp	Einendig, Dauermagnet	Einendig, Dauermagnet
Tastbildschirm	Ja	Ja
Hydraulischer Zangenauslöser	Ja	Ja
Gewicht	5500 kg / 12,125 lbs	5500 kg / 12,125 lbs
Maße	2246 mm L 1856 mm B 2116 mm H	2246 mm L 1856 mm B 2116 mm H
Antriebssystem	Direkt angetriebene LinX-Motoren (X-&Y-Achsen) Direkt angetriebene Kugelumlaufspindel (Z-Achse)	Direkt angetriebene LinX-Motoren (X-&Y-Achsen) Direkt angetriebene Kugelumlaufspindel (Z-Achse)
Kontakttaster	Ja	Ja
Elektrischer Strom	25 KVA	25 KVA
CNC-Daten	ANCA 5DX, Intel Core Duo 2, Min 3 Gbyte, 15" Tastbildschirm, ethernet port, 2 USB ports, UPS	
Maschinenbett	ANCAcrete (Polymerbeton)	ANCAcrete (Polymerbeton)

* ANCA behält sich Änderungen der technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vor



Shown with RoboMate loader



AUSTRALIEN

ANCA Pty. Ltd.
25 Gatwick Road
Bayswater North
Victoria 3153
AUSTRALIA
Tel +61 3 9751 8200
ozinfo@anca.com

USA

ANCA Inc.
31129 Century Drive
Wixom
Michigan 48393
USA
Tel +1 248 926 4466
usainfo@anca.com

GROSSBRITANNIEN

ANCA Ltd.
2 Eastwood Business Village
Harry Weston Road
Coventry CV3 2UB
UNITED KINGDOM
Tel +44 2476 44 7000
ukinfo@anca.com

JAPAN

ANCA Japan
66 Shinmori-cho
Nagoya Moriyama-ku
Aichi 463-0071
JAPAN
Tel +81 52 768 7157
japinfo@anca.com

CHINA

ANCA Machine Tool (Shanghai) Co. Ltd
West Wing, 1/F., Building 4,
475 Fu Te No.1 Road[W]
Waigaoqiao FTZ, Shanghai, 200131
CHINA
Tel +86 21 5868 2940
chinfo@anca.com

INDIEN

ANCA Machine Tools Private Ltd
8/1, Dr. M H Marigowda Road,
Arekempahalli,
(Wilson Garden),
Bangalore 560027
INDIA
Tel +91 80 67592100
indiainfo@anca.com

BRASILIEN

ANCA do Brasil
Rua Francisco Ferreira Leão 377
Sorocaba 18040 330
São Paulo
BRAZIL
Tel +55 15 3221 5512
brinfo@anca.com

DEUTSCHLAND

ANCA Europe GmbH
Im Technologiepark 15
69469 Weinheim
GERMANY
Tel +49 620 184 6690
gerinfo@anca.com

THAILAND

ANCA (Thailand) Ltd
Eastern Seaboard Industrial Estate,
No. 109/20 Moo 4,
Tambon Pluakdaeng,
Amphur Pluakdaeng,
Rayong 21140
THAILAND
Tel +66 3895 9252
thainfo@anca.com

ANCA
CNC MACHINES
www.anca.com