

AWM Precision GmbH
Genshagener Str. 27 14974 Ludwigsfelde
Telefon: +49 179 79 066 76
arnold@awm-precision.com
EORI Nr.: 486734649691221
HRB: 30034P Amtsgericht Potsdam
USt.-IdNr.: DE312793309
Steuernummer: 050/105/05730



Станок для изготовления и переточки инструментов Anca FX7 Linear

Описание:

FX7 Linear – новое поколение станков с линейными приводами и более мощным шпинделем и большим выбором дополнительной оснастки. За счет расположения правящего алмазного диска вблизи области шлифования правка круга производится очень быстро. При этом подачи на резание при шлифовании автоматически компенсируются на величину правки круга. Правка шлифовального круга может производиться в автоматическом режиме. Например, когда параметры отшлифованного изделия выходят за пределы допуска. В базовую комплектацию любого из станков входит пакет программного обеспечения ToolRoom. Данный пакет позволяет производить вышлифовку и заточку инструмента из твердого сплава и быстрорежущей стали и включает:

Es gelten unsere Geschäftsbedingungen- Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung unser Eigentum

AWM Precision GmbH
Telefon: +49 179 79 066 76
Genshagener Str. 27
arnold@awm-precision.com
14974 Ludwigsfelde
www.awm-precision.com

Bank: Berliner Sparkasse AG
IBAN: DE15 1005 0000 0190 6353 39
SWIFT/BIC: BELADEVB33XXX

GF. Ilja Arnold
EORI Nr.: 486734649691221
HRB: 30034P Amtsgericht Potsdam

- циклы для переточки и изготовления: сверл, фрез (цилиндрических, конических, сферических, радиусных, с плоским торцом), зенкеров, разверток, зенковок, дорнов, комбинированного инструмента;
- циклы для переточки: метчиков, дисковых фрез;
- функцию свободного программирования.

За счет оригинальной конструкции станков ANCA область шлифования всегда приближена к вертикальной поворотной оси шпинделя и находится на постоянном расстоянии. За счет этого на станках ANCA увеличивается точность перетачиваемого и изготавливаемого изделия, уменьшается количество движений по линейным осям при создании сферы, радиуса и профиля методом обкатки.

Для решения задач по проектированию инструмента ANCA первой в мире разработала и запатентовала пакет программного обеспечения 3D-SIMulator, устанавливаемый на отдельно стоящий компьютер и позволяющий:

- Осуществлять проектирование инструмента, задавая определенные параметры.
- Производить измерение любых параметров спроектированного изделия.
- Рассматривать любые сечения.
- Видеть порядок шлифования различных поверхностей изделия.
- Наблюдать за процессом шлифования в трехмерном пространстве с любой точки.
- Гибко варьировать параметры, добиваясь нужной геометрии.

Подготовленная с помощью 3D-SIMulator программа передается на станок для обработки заготовки. Программное обеспечение постоянно обновляется, выходят новые версии, предоставляющие все больше новых возможностей. Фирма ANCA впервые внедрила функцию адаптивного шлифования. При включенной функции адаптивного шлифования скорость подачи на врезание гибко меняется в зависимости от объема вышлифовываемого материала таким образом, чтобы усилие шлифования оставалось постоянным. При съеме большого объема материала скорость врезания автоматически замедляется, при «шлифовке воздуха» (с малым съемом материала) скорость подачи автоматически увеличивается.

Es gelten unsere Geschäftsbedingungen- Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung unser Eigentum

Технические характеристики:

Конструкция станка	Одностоечная
Мощность шпинделя пиковая / постоянная, кВт	19 / 8,2
Количество пакетов кругов за одну установку	2 (6)
Эффективный диаметр хвостовика инструмента, мм	до 12
Макс. обрабатываемая длина (длина канавки), мм	250
Система ЧПУ	ANCA 5DX
Процессор / оперативная память	Intel i7 / 8 Гб
Дисплей	Сенсорный 19"
Механические оси	
Перемещение по X-оси, мм	384
Перемещение по Y-оси, мм	317
Перемещение по Z-оси, мм	217
Перемещение по C-оси, °	230
Перемещение по A-оси, °	360
Программные оси	B, U, V, W (запатентованные)

Es gelten unsere Geschäftsbedingungen- Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung unser Eigentum

Точность позиционирования	
По линейным осям X, Y, Z, мм	0,0001
По поворотным осям A и C, °	0,0001
Дискретность программируемого перемещения	
По линейным осям X, Y, Z, мм	0,001
По поворотным осям A и C, °	0,001
Рабочая зона	
Макс. диаметр инструмента*, мм	200
Макс. обрабатываемая длина (длина канавки), мм	250
Эффективный диаметр хвостовика инструмента, мм	до 12
Макс. вес инструмента, кг	20
Система приводов	
Производитель	ANCA
Система приводов	ANCA 5DX
Тип привода осей X, Y	линейный цилиндрический двигатель с оптической линейкой

Es gelten unsere Geschäftsbedingungen- Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung unser Eigentum

Тип привода осей Z	ШВП, прямой привод
Тип привода осей A, C	прямой привод
Технические данные станка	
Тип шпинделя	HSK40F
Частота вращения, об/мин	10 000
Станина станка	Литая, полимербетон ANCACRETE
Вес станка, кг	4500
Габаритные размеры	
Ширина, мм	1930
Глубина, мм	1800
Высота, мм	1810

Es gelten unsere Geschäftsbedingungen- Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung unser Eigentum

AWM Precision GmbH
Telefon: +49 179 79 066 76
Genshagener Str. 27
arnold@awm-precision.com
14974 Ludwigsfelde
www.awm-precision.com

Bank: Berliner Sparkasse AG
IBAN: DE15 1005 0000 0190 6353 39
SWIFT/BIC: BELADEVB33XXX

GF. Ilja Arnold
EORI Nr.: 486734649691221
HRB: 30034P Amtsgericht Potsdam