

AWM Precision GmbH  
Genshagener Str. 27 14974 Ludwigsfelde  
Telefon: +49 179 79 066 76  
arnold@awm-precision.com  
EORI Nr.: 486734649691221  
HRB: 30034P Amtsgericht Potsdam  
USt.-IdNr.: DE312793309  
Steuernummer: 050/105/05730



## Станок для изготовления и переточки инструментов Anca MX5 Linear

### Описание:

MX5 Linear – та же конструкция, что и у FastGrind, но с большей мощностью шпинделя и большим количеством опций. Небольшое производство и заточка инструмента небольшого и среднего диаметра.

За счет расположения правящего алмазного диска вблизи области шлифования правка круга производится очень быстро. При этом подачи на врезание при шлифовании автоматически компенсируются на величину правки круга. Правка шлифовального круга может производиться в автоматическом режиме. Например, когда параметры отшлифованного изделия выходят за пределы допуска. В базовую комплектацию любого из станков входит пакет программного обеспечения ToolRoom.

**Es gelten unsere Geschäftsbedingungen- Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung unser Eigentum**

AWM Precision GmbH  
Telefon: +49 179 79 066 76  
Genshagener Str. 27  
arnold@awm-precision.com  
14974 Ludwigsfelde  
www.awm-precision.com

Bank: Berliner Sparkasse AG  
IBAN: DE15 1005 0000 0190 6353 39  
SWIFT/BIC: BELADEVXXX

GF. Ilja Arnold  
EORI Nr.: 486734649691221  
HRB: 30034P Amtsgericht Potsdam

Данный пакет позволяет производить вышлифовку и заточку инструмента из твердого сплава и быстрорежущей стали и включает:

- циклы для переточки и изготовления:
- сверл, фрез (цилиндрических, конических, сферических, радиусных, с плоским торцом), зенкеров, разверток, зенковок, дорнов, комбинированного инструмента;
- циклы для переточки: метчиков, дисковых фрез;
- функцию свободного программирования.

За счет оригинальной конструкции станков ANCA область шлифования всегда приближена к вертикальной поворотной оси шпинделя и находится на постоянном расстоянии. За счет этого на станках ANCA увеличивается точность перетачиваемого и изготавливаемого изделия, уменьшается количество движений по линейным осям при создании сферы, радиуса и профиля методом обкатки.

Для решения задач по проектированию инструмента ANCA первой в мире разработала и запатентовала пакет программного обеспечения 3D-SIMulator, устанавливаемый на отдельно стоящий компьютер и позволяющий:

- Осуществлять проектирование инструмента, задавая определенные параметры.
- Производить измерение любых параметров спроектированного изделия.
- Рассматривать любые сечения.
- Видеть порядок шлифования различных поверхностей изделия.
- Наблюдать за процессом шлифования в трехмерном пространстве с любой точки.
- Гибко варьировать параметры, добиваясь нужной геометрии.

Подготовленная с помощью 3D-SIMulator программа передается на станок для обработки заготовки. Программное обеспечение постоянно обновляется, выходят новые версии, предоставляющие все больше новых возможностей. Фирма ANCA впервые внедрила функцию адаптивного шлифования. При включенной функции адаптивного шлифования скорость подачи на врезание гибко меняется в зависимости от объема вышлифовываемого материала таким образом, чтобы усилие шлифования оставалось постоянным. При съеме большого объема материала скорость

**Es gelten unsere Geschäftsbedingungen- Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung unser Eigentum**

врезания автоматически замедляется, при «шлифовке воздуха» (с малым съемом материала) скорость подачи автоматически увеличивается.

Технические характеристики:

Конструкция станка: Vi-симметричная портальная

Мощность шпинделя пиковая / постоянная, кВт: 26 / 14

Количество пакетов кругов за одну установку: 2

Эффективный диаметр хвостовика инструмента, мм: до 16

Макс. обрабатываемая длина (длина канавки), мм: 300

Система ЧПУ: ANCA 6DX

Процессор / оперативная память: Intel Core 2 Duo / 1 Гб

Дисплей: Сенсорный 19"

Механические оси

Перемещение по X-оси, мм: 536

Перемещение по Y-оси, мм: 507

Перемещение по Z-оси, мм: 215

Перемещение по C-оси, °: 264

Перемещение по A-оси, °: 360

Программные оси: B, U, V, W (запатентованные)

Точность позиционирования

По линейным осям X, Y, Z, мм: 0,0001

По поворотным осям A и C, °: 0,0001

Дискретность программируемого перемещения

По линейным осям X, Y, Z, мм: 0,001

По поворотным осям A и C, °: 0,001

Рабочая зона

Макс. диаметр инструмента\*, мм: 200

Макс. обрабатываемая длина (длина канавки), мм: 300

Эффективный диаметр хвостовика инструмента, мм: до 16

Макс. вес инструмента, кг: 50

Система приводов

Производитель: ANCA

Система приводов: ANCA 6DX

Тип привода осей X, Y: линейный цилиндрический двигатель с оптической линейкой

Тип привода осей Z: ШВП, прямой привод

Тип привода осей A, C: прямой привод

**Es gelten unsere Geschäftsbedingungen- Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung unser Eigentum**

Технические данные станка

Тип шпинделя: HSK50F

Частота вращения, об/мин: 10 000

Станина станка: литая, полимербетон ANCACRETE

Вес станка, кг: 5500

Габаритные размеры

Ширина, мм: 2269

Глубина, мм: 1856

Высота, мм: 2015

**Es gelten unsere Geschäftsbedingungen- Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung unser Eigentum**

**AWM Precision GmbH**  
**Telefon: +49 179 79 066 76**  
Genshagener Str. 27  
arnold@awm-precision.com  
14974 Ludwigfelde  
www.awm-precision.com

**Bank: Berliner Sparkasse AG**  
IBAN: DE15 1005 0000 0190 6353 39  
SWIFT/BIC: BELADEVXXX

**GF. Ilja Arnold**  
EORI Nr.: 486734649691221  
HRB: 30034P Amtsgericht Potsdam