



Станок для изготовления и переточки инструментов Anca MX7 Linear

Описание:

MX7 Linear – высокопроизводительный заточный станок. Та же конструкция, что и у MX5, но с большей мощностью шпинделя, дополнительными шлифовальными оправками и опцией перемещающегося люнета. Более высокая гибкость и возможность автоматизации.

Для решения задач по проектированию инструмента ANCA первой в мире разработала и запатентовала пакет программного обеспечения 3D-SIMulator, устанавливаемый на отдельно стоящий компьютер и позволяющий:

- Осуществлять проектирование инструмента, задавая определенные параметры.
- Производить измерение любых параметров спроектированного изделия.
- Рассматривать любые сечения.

Es gelten unsere Geschäftsbedingungen- Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung unser Eigentum

- Видеть порядок шлифования различных поверхностей изделия.
- Наблюдать за процессом шлифования в трехмерном пространстве с любой точки.
- Гибко варьировать параметры, добиваясь нужной геометрии.

Подготовленная с помощью 3D- SIMulator программа передается на станок для обработки заготовки. Программное обеспечение постоянно обновляется, выходят новые версии, предоставляющие все больше новых возможностей. Фирма ANCA впервые внедрила функцию адаптивного шлифования. При включенной функции адаптивного шлифования скорость подачи на врезание гибко меняется в зависимости от объема вышлифовываемого материала таким образом, чтобы усилие шлифования оставалось постоянным. При съеме большого объема материала скорость врезания автоматически замедляется, при «шлифовке воздуха» (с малым съемом материала) скорость подачи автоматически увеличивается.

Технические характеристики:

Конструкция станка: Vi-симметричная порталная

Мощность шпинделя пиковая / постоянная, кВт: 38 / 20

Количество пакетов кругов за одну установку: 6

Эффективный диаметр хвостовика инструмента, мм: до 25

Макс. обрабатываемая длина (длина канавки), мм: 300

Система ЧПУ: ANCA 6DX

Процессор / оперативная память: Intel Core 2 Duo / 1 Гб

Дисплей: Сенсорный, 15"

Механические оси

Перемещение по X-оси, мм: 536

Перемещение по Y-оси, мм: 507

Перемещение по Z-оси, мм: 215

Перемещение по C-оси, °: 264

Перемещение по A-оси, °: 360

Программные оси: B, U, V, W (запатентованные)

Точность позиционирования

По линейным осям X, Y, Z, мм: 0,0001

По поворотным осям A и C, °: 0,0001

Дискретность программируемого перемещения

По линейным осям X, Y, Z, мм: 0,001

Es gelten unsere Geschäftsbedingungen- Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung unser Eigentum

По поворотным осям A и C, °: 0,001

Рабочая зона

Макс. диаметр инструмента*, мм: 200

Макс. обрабатываемая длина (длина канавки), мм: 300

Эффективный диаметр хвостовика инструмента, мм: до 25

Макс. вес инструмента, кг: 50

Система приводов

Производитель: ANCA

Система приводов: ANCA 6DX

Тип привода осей X, Y: линейный цилиндрический двигатель с
оптической линейкой

Тип привода осей Z: ШВП, прямой привод

Тип привода осей A, C: прямой привод

Технические данные станка

Тип шпинделя: HSK50F

Частота вращения, об/мин: 10 000

Станина станка: Литая, полимербетон ANCACRETE

Вес станка, кг: 5500

Габаритные размеры

Ширина, мм: 2269

Глубина, мм: 1856

Высота, мм: 2015

Es gelten unsere Geschäftsbedingungen- Die Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung unser Eigentum